



# RÖFIX 672

Ponte di aderenza/aggrappante cementizio

## Avvertenze legali e tecniche:

Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

## Campi di applicazione:

Malta cementizia da rinzaffo e aggrappante per superfici lisce in calcestruzzo, nonché per pannelli di truciolo, pannelli isolanti in lana di legno, muratura in pietra naturale e materiali murari solidi altamente assorbenti o diversamente assorbenti.  
Per murature leggere e muratura altamente porizzata si consiglia un rinzaffo più morbido (ad es. RÖFIX 672).

## Caratteristiche:

- crea un supporto ruvido per l'intonaco
- buona adesione

## Lavorazione:



Dati tecnici		
SAP-Art. Nr.:	2000694562	2000569453
NAV-Art. Nr.:	147315	118799
Imballaggio		
Unità per bancale	54 cf./banc. (IT)	
Quantità per unità	25 kg/cf.	1.000 kg/cf.
Granulometria	0 - 1,4 mm	
Resa malta bagnata	ca. 670 L/ton	
Consumo	ca. 4 kg/m <sup>2</sup>	
Resa		ca. 250 m <sup>2</sup> /t
Indicazione di consumo	I dati di consumo sono orientativi e dipendono molto dalle caratteristiche del supporto e dalla tecnica di lavorazione.	
Fabbisogno d'acqua	4,4 L	5,25 kg
Spessore min.	ca. 3 mm	
Massa volumica - dopo essiccazione a 105 °C (EN 1015-10)	ca. 1.558 kg/m <sup>3</sup>	
Peso specifico malta fresca	ca. 1.750 kg/L	
Massa volumica apparente (EN 1097-3)	ca. 1.600 kg/m <sup>3</sup>	
Permeabilità al vapore $\mu$	ca. 30	
Conducibilità termica $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	0,61 W/mK (valore tabellare) per P=50%	
Conducibilità termica $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	0,66 W/mK (valore tabellare) per P=90%	
Valore pH	ca. 12	
Calore specifico	ca. 1 kJ/kg K	
Resistenza alla compressione (28 d)	15 N/mm <sup>2</sup> (EN 1015-11)	
Resistenza alla flessione	$\leq 3,5$ N/mm <sup>2</sup>	
Adesione al supporto (EN 1015-12)	$\geq 0,08$ N/mm <sup>2</sup>	



# RÖFIX 672

Ponte di aderenza/aggrappante cementizio

Dati tecnici		
SAP-Art. Nr.:	2000694562	2000569453
Modulo Elastico	ca. 13.000 N/mm <sup>2</sup>	
GM (EN 998-1)	GP CS IV W <sub>c</sub> 0	
Tempo di asciugatura	> 3 gg	
Avvertenze relative all'imballo	In sacchi di carta antiumido.	
Temperatura del supporto	> 5 °C	
Reazione al fuoco	A1	

- Materiale di base:**
- cemento
  - sabbia calcarea pregiata macinata con additivo per migliorare l'adesione
  - minerale

**Condizioni di lavorazione:** Durante la fase di lavorazione e di essiccazione, la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C e salire al di sopra di +30 °C. Fino a completo essiccamento proteggere dal gelo, da una asciugatura troppo rapida (sole battente diretto, vento) e da successiva umidità (pioggia).

**Supporto:** Il supporto deve essere asciutto, consistente, nonché privo di materiali estranei (ad es. polvere, fuliggine, alghe, efflorescenze, ecc.). Eliminare elementi distaccanti quali olio, cere, ecc.. La verifica del supporto deve essere effettuata accuratamente. Le avvertenze di lavorazione valgono per murature realizzate a norma e presuppongono l'esecuzione di giunti chiusi. I giunti aperti e le cavità presenti nella muratura, vanno preventivamente sigillati con idoneo materiale. In caso di supporti critici (quali cemento cellulare, pannelli leggeri in lana di legno, blocchi in legno/cemento o blocchi a cassero e simili) vanno osservate le direttive di intonacatura della ditta RÖFIX e dei vari produttori dei materiali.

**Trattamento preliminare del supporto:** In caso di supporti disuniformemente assorbenti è necessario prevedere l'applicazione di una malta da rinzaffo RÖFIX sull'intera superficie. In caso di superfici lisce in calcestruzzo, va preventivamente spruzzato come promotore di adesione RÖFIX 672 (tempo di asciugatura min. 3 giorni). Se si utilizzano intonaci di fondo molto duri (ad es. RÖFIX 620) su superfici lisce di calcestruzzo va preventivamente applicato RÖFIX IA 622 „fresco-su-fresco“. Prima dell'inizio dell'intonacatura, su tutti gli spigoli vanno applicati paraspigoli zincati o inox. Non impiegare profili in alluminio non rivestiti, in quanto non resistono all'ambiente alcalino. All'esterno e in presenza di umidità nella muratura (vecchie costruzioni) vanno impiegati, con qualsiasi tipo di intonaco, esclusivamente profili in acciaio inox.

**Preparazione:** In caso di „lavorazione manuale“ mescolare un sacco nel miscelatore continuo con la quantità necessaria di acqua pulita in modo da formare un impasto omogeneo. Il tempo di miscelazione deve essere di circa 2 - 3 minuti.

**Lavorazione:** In caso di lavorazione a macchina, il prodotto va proiettato con una comune macchina intonacatrice e lavorato con cazzuola. L'applicazione della malta da rinzaffo va effettuata - qualora non diversamente stabilito - in modo coprente sull'intera superficie, con uno strato di ca. 5 mm di spessore realizzando una superficie possibilmente scabra e aggrappante. Tempo di attesa prima dell'applicazione dell'intonaco di fondo: almeno 3 settimane. Lo strato di malta da rinzaffo non va considerato come intonaco.

**Considerazioni su pericoli:** I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.



## RÖFIX 672

Ponte di aderenza/aggrappante cementizio

---

<b>Avvertenze di lavorazione:</b>	<p>La malta fresca va utilizzata entro 2 ore. Il materiale rimasto in contenitori aperti non va più utilizzato e nemmeno mescolato con materiale fresco. In caso di condizioni meteorologiche sfavorevoli (caldo eccessivo, forte vento) o di supporto fortemente assorbente dopo l'applicazione inumidire la superficie con acqua.</p>
<b>Stoccaggio:</b>	<p>Conservare in luogo fresco e asciutto, possibilmente su bancali di legno. Periodo di conservazione: min. 12 mesi secondo la direttiva 1907/2006/EG allegato XVII a 20 °C, e 65 % U.R.</p>
<b>Avvertenze generali:</b>	<p>La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni. Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito <a href="http://www.roefix.com">www.roefix.com</a> o possono essere richieste presso i nostri uffici.</p>

---