

Creteo®Repair CC 130 Rapid

Malta per riprofilature del calcestruzzo R3

Avvertenze legali e tecniche:

Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

Campi di applicazione:

Malta cementizia pregiata a presa rapida con fibre per riprofilature del calcestruzzo, applicabile in uno o più strati.
Impiego per protezione e riparazione di strutture portanti in calcestruzzo in conformità alla norma EN 1504-3. Calcestruzzo per integrazione della sezione, rinforzo, aumento dello spessore del copriferro, per sostituzione di calcestruzzo contenente sostanze nocive.
Il prodotto può essere utilizzato su superfici orizzontali, verticali e sopra testa (soffitto).
Grazie alla sua resistenza ai solfati la malta è idonea per la riparazione di superfici di canali e impianti di depurazione.
Eventuali additivi speciali possono essere aggiunti solo con autorizzazione del produttore.

Caratteristiche:

- Buona aderenza
- Rresistente all'umidità permanente
- Resistente ai solfati
- Resistente al gelo e ai sali scongelanti XF4
- Applicabile a mano
- Classe malta/calcestruzzo: PCC
- Presa rapida
- AAR-resistente dovuto Microbartest
- Malta di classe R3

Lavorazione:



Dati tecnici	
SAP-Art. Nr.:	**2000152505**
Imballaggio	
Unità per bancale	24 unit/Pal.
Quantità per unità	20 kg/cf.
Granulometria	0 - 0,8 mm
Resa malta bagnata	ca. 11,2 l/cf.
Consumo	ca. 1,8 kg/m²/mm
Resa	ca. 11,2 l/cf.
Fabbisogno d'acqua	ca. 3,9 l/cf.
Spessore	> 3 - max. 45 mm
Info su spessore	per mano
Resistenza alla compressione (1 d)	≥ 15 MPa
Resistenza alla compressione (7 d)	≥ 25 MPa
Resistenza alla compressione (28 d)	≥ 35 MPa
Adesione al supporto (28 d)	> 1,5 MPa
Modulo elastico	25 GPa 28 d
Certificati di prova	Hartl Ges.m.b.H.collaudato secondo EN 1504-3



Creteo®Repair CC 130 Rapid

Malta per riprofilature del calcestruzzo R3

Dati tecnici	
SAP-Art. Nr.:	**2000152505**
Sorveglianza	Controllo esterno da parte di istituto di prove accreditato. I controlli di produzione interni vengono eseguiti in laboratorio a garanzia di caratteristiche di composizione e di qualità costanti.
Libero ritiro	0,263 mm/m
Penetrazione di ioni cloro	≤ 0,6 %
Resistenza agli sbalzi termici	R3/≥ 1,5 MPa, con esposizione a gelo e agenti scongelanti (XF4)
Resistenza di carbonatazione	soddisfatta
Reazione al fuoco	A1

Materiale di base:
- Cemento
- Additivi per migliorare la lavorazione
- Sabbie selezionate
- Materiali riempitivi: fibre speciali

Condizioni di lavorazione: Durante la fase di lavorazione e di essiccazione, la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C e salire al di sopra di +30 °C.
A temperature elevate il materiale deve essere conservato in un luogo fresco ed impiegare acqua d'impasto fredda.
A basse temperature il materiale deve essere conservato in luogo caldo e protetto dal gelo e l'acqua di impasto deve essere riscaldata almeno a +25 °C.
Fino a completo essiccamento proteggere dal gelo, da una asciugatura troppo rapida (sole battente diretto, vento) e da successiva umidità (pioggia).

Supporto: Il supporto deve essere privo di polvere, non gelato, assorbente, piano, sufficientemente ruvido e consistente, nonché esente da efflorescenze e prodotti distaccanti come olio disarmante o simili.
La preparazione del supporto va effettuata in conformità alla normativa EN 1504-10. Il supporto in calcestruzzo va preventivamente bagnato in modo adeguato e in tempo utile.
Nell'applicazione del calcestruzzo di compensazione non vi deve essere alcun film di acqua stagnante sulla superficie.

Preparazione: Mescolare la malta per riparazione di calcestruzzo con la quantità d'acqua prestabilita impiegando i macchinari idonei per un tempo adeguato fino ad ottenere una massa omogenea.
Una volta indurita, la malta fresca non può essere nuovamente impastata con acqua.

Lavorazione: La superficie può essere spianata e rasata entro il tempo di lavorabilità.
In primo luogo vanno riprofilate le cavità e le irregolarità della superficie, dopodiché si stende lo strato dello spessore voluto.
I giunti nel supporto vanno assolutamente ripresi e ricostituiti anche nello strato di rivestimento.
È necessario prevedere un adeguato post-trattamento in conformità alle norme vigenti.

Avvertenze: Su tutti i tipi di malta per riparazioni CreteoRepair (R2, R3, R4) può essere applicato qualsiasi sistema di protezione omologato in conformità alla norma EN 1504-2.
Impregnante idrofobizzante: CreteoRepair CC 171
Rivestimento, pittura: CreteoRepair CC 173
CreteoRepair CC 179 Protezione evaporazione con maggiore efficacia è particolarmente indicata come post-trattamento se non vengono applicati successivamente sistemi di protezione superficiale.
Con l'applicazione orizzontale è possibile stendere uno strato di 75 mm di spessore in un unico strato.

Considerazioni su pericoli: I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.

Avvertenze di lavorazione: Il materiale rimasto in contenitori aperti non va più utilizzato e nemmeno mescolato con materiale fresco.



Creteo®Repair CC 130 Rapid

Malta per riprofilature del calcestruzzo R3

Stoccaggio:	Conservare in luogo fresco e asciutto, possibilmente su bancali di legno. Periodo di conservazione: min. 12 mesi secondo la direttiva 1907/2006/EG allegato XVII a +20 °C, e 65 % U.R.
Avvertenze generali:	La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni. Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.roefix.com o possono essere richieste presso i nostri uffici.