



RÖFIX 351

Glet și masă de șpaclu de var

Directive și instrucțiuni tehnice:

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Domenii de utilizare:

Masă de șpaclu pe bază de var, fără ciment, pentru realizarea de suprafețe gletuite pe tencuieli suport în zona interioară. Pentru grosimi de până la 3 mm.
Se vopsește cu produse adecvate.

Proprietăți:

- Prelucrabilitate bună
- Ușor de șlefuit
- Difuzie la vapori de apă ridicată

Punere în operă:**Date tehnice:**

SAP-Art. Nr.:	5206
NAV-Art. Nr.:	120118
Tip ambalaj	
Unități per palet	48 UM/Pal. (AT)
Cantitate per unitate	25 kg/UM
Culoare	alb
Consum	ca. 1,5 kg/m ² /mm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Necesar apă de malaxare	ca. 11,5 l/UM
Grosime minimă strat tencuială	1 mm
Densitate mortar uscat	ca. 1.000 kg/m ³
Coeficient de difuzie la vapori de apă μ	ca. 15
Valoare pH	ca. 13
Capacitate termică specifică	ca. 1 J/kg K
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.
Temperatura suportului	> 5 - < 30 °C
Reacție la foc	A1 (EN13501-1)

Compoziție:

- Var hidratat
- Făină de marmură albă
- Componente organice < 5%

Condiții punere în operă:

În decursul prelucrării și uscării temperatura aerului și suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C.

Suportul:

Suportul trebuie să fie curat și desprăfuit.
Se poate aplica pe tencuieli suport var ciment după întărirea acestora.

Pregătirea suportului:

Suporturile puternic absorbante se preumezesc uniform cu apă sau cu o amorsă adecvată, pentru egalizarea absorbției (în afara tencuielilor de ispos).
Suprafețele netede din beton se șpăcluiesc cu adeziv adecvat RÖFIX Baukleber/Spachtelmasse.
Denivelările în suport sunt mai întâi egalizate corespunzător cu masă de șpaclu, ex RÖFIX Renoplus, Renostar.



RÖFIX 351

Glet și masă de șpaclu de var

Pregătire:	Se toarnă apă într-un recipient curat și se amestecă materialul omogen cu un agitator electric. După amestecare se lasă 10 minute (timp de maturare). După se amestecă scurt încă o dată. Pentru ajustarea consistenței materialul poate fi stins. Pentru aceasta materialul se acoperă cu puțină apă.
Punere în operă:	Aplicarea se realizează cu gletieră de oțel inoxidabil. Pentru obținerea de suprafețe plane, în special pe tencuieli rugoase un al doilea strat poate fi aplicat după ce primul strat s-a uscat.
Instrucțiuni:	Elementele de construcție adiacente (rame, ferestre, uși) trebuie acoperite înainte de aplicarea materialului pentru protejarea acestora. Materialul vechi din ambalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt.
Informații pericole:	Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.
Informații punere în operă:	Timp de uscare înainte de stratul final cca. 24 de ore (în funcție de umiditate și temperatură). Mortarul proaspăt se prelucrează în decurs de 6 ore. Trebuie asigurată aerisirea adecvată în decursul uscării. Eventualele denivelări apărute în timpul prelucrării pot fi îndepărtate, după un timp de așteptare de 3 până la 5 zile, cu ajutorul unui șmirghel (granulație 180/220). Vopsele sau tapeturile pot fi aplicate după întărirea completă a materialului (cca. 4 săptămâni).
Depozitare:	În spații uscate pe paleți de lemn. Minim 12 luni.
Informații generale:	Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Valorile tehnice sunt declarate pentru produsele albe. Prin colorare sunt posibile diferențe ale valorilor obținute. Valorile declarate sunt valori medii. Datorită materiilor prime naturale utilizate pot apărea diferențe de nuanță minore față de paletarul de culoare în caz de livrări individuale. La tencuirea de suporturi care nu sunt aici descrise, este necesară consultarea noastră. Tonurile de culoare pot diferi minor la completări, de aceea este recomandată realizarea de suprafețe de probă pe șantier în astfel de cazuri. Datele declarate și timpii de uscare sunt declarate pentru valori de (+20 °C/65 % umiditate relativă) în condiții de laborator și pot varia în funcție de condițiile de șantier. Datele sunt prezentate fără garanție a faptului că sunt complete și fără a fi răspunzători pentru orice pretenție sau decizie a clientului. Nu eliberează clientul de evaluarea proprie asupra adecvării și oportunității utilizării materialului. Este valabil și pentru fișele tehnice ale produselor RÖFIX menționate în aceste fișe. La utilizarea pe suporturi care nu sunt menționate în această fișă tehnică se recomandă consultarea serviciului de consultanță. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.