

## FIXIT 222 – Ciclo di intonacatura termoisolante a base Aerogel ( $\lambda$ 0,028 W/mK).



### Lavorazione

#### 1. Preparazione del supporto

- a. Il supporto deve essere preparato con uno strato di aderenza per equilibrare e per ridurre l'assorbimento del sottofondo. Esecuzione di rinzafo con malta premiscelata in polvere **RÖFIX 675** composta da calce idraulica naturale (certificata NHL5 secondo EN 459-1) ed aggregati silicei in curva granulometrica da 0 a 4 mm, avente resistenza alla compressione di 2,5 N/mm<sup>2</sup> a 28 giorni. Massa volumica dopo essiccazione a 105 °C pari a 1750 kg/m<sup>3</sup>. Gruppo malte CSI EN-998-1 (PM4, W3 ÖNORM B3340 / PII DIN 18550). Resistenza alla diffusione del vapore  $\mu$  ca. 12. Il prodotto deve essere applicato nello spessore minimo di 5 mm in modo coprente a mano sul 100% della superficie, su un supporto adeguatamente preparato e bagnato. Il tempo minimo di maturazione è di 7 giorni. Proteggere da essiccamento rapido

#### 2. Applicazione dell'intonaco con Fixit 222 Aerogel Intonaco termoisolante ad alte prestazioni

- a. Esecuzione di **FIXIT 222 AEROGEL** Intonaco termoisolante ad alte prestazioni a base calce idraulica naturale (certificata NHL5 secondo EN-459-1), calce aerea, cemento bianco inerte minerale leggero, granuli AEROGEL ed aggregati in curva granulometrica da 0 a 1,4 mm. Massa volumica dopo essiccazione a 105 °C pari a 220 kg/m<sup>3</sup> e valore di conduttività termica di 0,028 W/mK. Resistenza alla diffusione del vapore  $\mu$  ca 4-5. L' applicazione si effettua con le usuali macchine per intonaci equipaggiate per l'utilizzo degli intonaci termoisolanti (per es. PFT G4). Applicazione agevole, in una operazione, con spessori da 60 a 80 mm. Quando lo spessore richiesto richiede un'applicazione a più riprese, la superficie dello strato precedente deve essere irruvidita grossolanamente (per es. con una talocchia dentata) Applicare lo strato di intonaco successivo il giorno seguente, ma al più tardi il terzo giorno. Fixit 222 Aerogel Intonaco termoisolante ad alte prestazioni è lavorato con staggia in legno o alluminio e, dopo la presa, la superficie deve essere irruvidita con rabott o con talocchia chiodata. Per evitare una essiccazione troppo rapida e la conseguente formazione di fessure di ritiro, Fixit 222 Aerogel deve essere mantenuto umido per almeno una settimana dopo l'applicazione. Inumidire Il tempo di essiccazione dipende dalle condizioni generali e dalle condizioni atmosferiche. Di regola, con condizioni ideali, si può prevedere un'essiccazione di 3 mm per giorno. Affinché Fixit 222 Aerogel possa sviluppare una solidità sufficiente è necessario attendere almeno 3 settimane prima dell'applicazione dello strato successivo.

### 3. Stabilizzazione della superficie

- a. Per ottenere una superficie sufficientemente solida dell'intonaco Fixit 222 Aerogel, prima dell'applicazione dell'intonaco di rasatura, assicurarsi che l'intonaco sia sufficientemente asciutto e in seguito applicare **RÖFIX PP 201 SILICA LF**, fissativo ai silicati per interni, a base di silicato di potassio ("silicato") con additivi organici, per consolidamento di supporti minerali, elevata penetrazione, ELF (a basse emissioni e senza solventi), azione naturale contro muffe (alcalino), permeabile al vapore coeff. sD < 0,05m), idoneo per l'impregnazione di supporti murali in funzione dell'assorbimento e della consistenza. Incolore, il prodotto va applicato in modo uniforme e coprente, con idoneo pennello o rullo, facendo attenzione che, una volta completato l'essiccamento, non vi siano delle superfici pitturate lucide. Questa operazione deve essere eseguita 24 ore prima della stesura dell'intonaco di rasatura con rete d'armatura. **RÖFIX PP 201 SILICA LF** per sottofondi minerali deve essere diluito con acqua in proporzione di 1: 1 e applicato con rullo.

### 4. Rasatura con Fixit 223 Rasante speciale con inserimento di una rete di armatura

- a. Per ottenere una superficie dell'intonaco solida, resistente alle fessure e complanare, è necessaria l'applicazione di una rasatura con l'inserimento di una rete d'armatura. Esecuzione di rasatura con rasante speciale premiscelato in polvere **FIXIT 223** composto da calce aerea, cemento bianco, inerte minerale leggero, fibre ed aggregati calcarei in curva granulometrica da 0 a 1,4 mm, avente resistenza alla compressione di 2 N/mm<sup>2</sup> a 28 gg. Resistenza alla diffusione del vapore  $\mu$  ca. 15. resistenza alla flessione > 1 N/mm<sup>2</sup>. Modulo 3000 N/mm<sup>2</sup>. Massa volumica dopo essiccazione a 105 °C pari a 1250 kg/m<sup>3</sup>. Il prodotto deve essere steso in due mani successive, per uno spessore minimo di mm 5 (con interposizione di rete d'armatura in fibra di vetro **Röfix P100** (maglia 10x10mm) resistente agli alcali nell'ultimo terzo su un supporto asciutto e solido. La lavorazione deve essere eseguita con spatola d'acciaio e frattazzo di spugna. Il rivestimento di finitura deve essere eseguito dopo un tempo di maturazione di 10 giorni.

### 5. Finitura

- a. Dopo la completa essiccazione e stagionatura della rasatura, la finitura del sistema sarà realizzata con rivestimento minerale pregiato, a base di calce -cemento bianco e sabbie marmoree di alta qualità, **RÖFIX 715**, granulometria a scelta, bianco o colorato. Applicazione con spatola in acciaio inox, spessore minimo corrispondente alla dimensione del granulo (con granulometria da 0,7 mm dovrà essere realizzato in due strati) e successiva lavorazione con spatola in plastica secondo la struttura superficiale voluta. Fase successiva da realizzarsi dopo 2 settimane.

### 6. Tinteggiatura esterna

- a. Le superfici in intonaco a base calce devono essere pretrattate con **RÖFIX PP 201 SILICA LF, fissativo ai silicati** Primer trasparente con caratteristiche algicide e fungicide grazie alla sua alcalinità naturale. Idoneo per utilizzo in esterni ma con possibilità di impiego senza problemi anche in interni grazie alla sua composizione a base di materie prime esenti da sostanze nocive, E.L.F. (a basse emissioni senza solventi) permeabile al vapore (coeff. sD < 0,05m), non combustibile (A2 sec. DIN 4102), massa volumica 1,1 kg/L, valore Ph 11,5 Impiego come primer/fissativo: il prodotto deve essere diluito con acqua in proporzione al grado di assorbimento del supporto. Il primer deve essere completamente assorbito dal supporto senza che si formi alcun film continuo o strato lucido sulla superficie. A tal fine sono necessarie diluizioni fino al rapporto di 1:1 a 1:3.
- b. Esecuzione di tinteggiatura con **RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT Pittura ai silicati**, a base silicato di potassio, al fine di una resistenza all'aggressione da parte degli acidi. Ideale per il restauro conservativo, conforme a DIN 18363. Il prodotto deve essere applicato a pennello o a rullo su supporto idoneamente preparato. Il silicato deve essere diluito solamente con silicato (mai con acqua). Si consiglia perciò la diluzione con **RÖFIX PP 201 Silica LF**, fissativo diluente ai silicati.

Per quanto non espressamente indicato si prega di far riferimento alle schede tecniche dei prodotti citati che si trovano nel sito [www.roefix.com](http://www.roefix.com)