

### KREISEL<sup>®</sup> Silikatputz (Silikatynk) 020

#### SILIKATINIS DEKORATYVINIS TINKAS

- Atsparus biologiniam užteršimui
- Atsparus šalčiui ir drėgmei
- Gerai sukimbantis su pagrindu
- Elastingas
- Ypač laidus garams
- Pigmentuojamas
- Dviejų struktūrų: samanėlės (Kornputz), lietučio (Reibeputz)
- Dengiamas rankiniu arba mašininu būdu. Mechanškai (1,5 ir 2 mm frakcijos samanėlė (Kornputz) gali būti dengiamas be užtrynimo)

#### PASKIRTIS IR SAVYBĖS:

Tai paruoštas naudojimui, neturintis amoniako ir tirpiklių, pigmentuojamas, pastos konsistencijos struktūrinis tinkas (grūdėta arba raižyta struktūra), pagamintas skysto kalio stiklo ir akrilo dispersijos pagrindu, su mineraliniais užpildais, vandenį atstumiančiais bei modifikuojančiais priedais, pasižymintis ypatingu atsparumu neigiamam klimatiniam poveikiui bei teršalams, labai aukštu vandens garų pralaidumu, sukibimu su pagrindu, tvirtumu.

Dekoratyvinis silikatinis tinkas Silikatputz 020 skirtas viršutiniam sienų dangos sluoksnio dengimui ant visų mineralinių pagrindų: ant kalkinio-cementinio, cementinio, gipsinio tinko, betono, gipso kartono plokščių, taip pat šiltninimo sistemoje kaip baigiamasis dekoratyvinis sluoksnis. Įeina į šiltninimo sistemų „KREISEL Wärmedämm-System PS-SA“ ir „KREISEL Wärmedämm-System MW-SA“ sudėtį. Naudojamas vidaus ir išorės darbams.

#### NAUDOJIMAS:

Prieš naudojant gerai išmaišyti ir patikrinti spalvos atitikimą užsakytajai. Negalima skiesti vandeniu ar maišyti su kitomis medžiagomis. Tinkuojamas paviršius turi būti švarus, sausas ( $\leq 6\%$  drėgnumo) ir tvirtas. Grybeliu ar kitais mikroorganizmais pažeistus pagrindus deaktyvuoti priemone SEPTOBUD 1008. Esant ištrupėjimams ir nelygumams paviršius išlyginti remontiniu mišiniu SPACHTEL&REPARATURMÖRTEL 429.

Apatiniai tinkai, betonas ir gipso kartono plokštės apytiksliai 24 val. prieš tinkavimą gruntuojami tinko gruntu TYNKOLIT-SA 331. Potinkinis gruntas tonuojamas pagal apdailinio tinko spalvą. Stipriai drėgmę įgeriantys paviršiai prieš tai gruntuojami taip pat ir giluminiu gruntu Gruntolit-W 301. Tinkavimui naudojami tik nerūdijantys įrankiai. Darbai atliekami ne žemesnėje kaip  $+5^{\circ}\text{C}$  ir ne aukštesnėje kaip  $+25^{\circ}\text{C}$  temperatūroje.

Ant pagrindo tinkas dengiamas nerūdijančio plieno mentele storiu, atitinkančiu stambiausio grūdo dydį. Braukiant plienine mentele nuimamas tinko perteklius. Sukurtas plonas, tinko stambiausią grūdą atitinkantis, sluoksnis trinamas plastikine mentele pagal norimą išgauti faktūrą išilginiais vertikaliais arba horizontaliais judesiais (faktūra „lietutis“), arba užtrinamas sukamaisiais judesiais, kai pasirinktas grūdėtas tinkas („samanėlė“). Atskirus tinko plotus sujungti metodu „šlapias ant šlapio“, kitaip gali atsirasti vizualių defektų: matytis jungimo siūlės, faktūros ir spalvos netolygumas, kt. Tinkuojamus didelius plotus rekomenduojama atskirti rustais. Reikia dirbti tolygiai ir be pertraukų.

Kadangi sudėtyje yra natūralių medžiagų, dirbant su spalvotu tinku, tinkuojami plotai ant vienos plokštumos turi būti dengiami vienos partijos tinku. Kai naudojamas tinkas iš skirtingų partijų, jį būtina permaišyti tarpusavyje. Dirbant ir tinkui džiūnant, saugoti nuo kritulių, vėjo, tiesioginių saulės spindulių. Tinko džiūvimo laikas - apytiksliai 12-48 val., visiškai sukietėja po 7 dienų ( $20^{\circ}\text{C}$ ). Žemos temperatūros ir didelė drėgmė džiūvimą gali prailginti iki keliolikos parų. Jei tinkas tonuotas spalva, kurios atspindžio koeficientas  $< 25\%$ , tai šiltninimo sistemose panaudojimas ribojamas (tamsios spalvos stipriai įkaista ir sumažėja sistemos ilgaamžiškumas). Šviežiai padengtą paviršių rekomenduojama apsaugoti fasadiniu apsauginiu tinkleliu. Po darbo įrankius nuplauti vandeniu.

**SANAUDOS:**

Faktūra	Sanaudos priklausomai nuo grūdėtumo, 1m <sup>2</sup>		
	1,5 mm	2 mm	3 mm
Lietutis	1,7 kg	2,4 kg	3,7 kg
Šamanėlė	2,4 kg	3,4 kg	5,0 kg

**TECHNINIAI DUOMENYS:**

Tankis:	apie 1,8 g/cm <sup>3</sup>
Medžiagų ir aplinkos temperatūra darbo ir džiūvimo metu:	nuo +5 °C iki +25 °C
Grūdelių frakcija:	1,5 mm, 2 mm, 3 mm
Džiūvimo laikas:	12-48 val.

**ĮPAKAVIMAS:**

Kibiruose po 25 kg, paletėje po 33 vnt.

**SANDĖLIAVIMAS:**

12 mėnesių nuo pagaminimo datos, sausomis sąlygomis, nuo +5 °C iki +25 °C temperatūroje, nepažeistose pakuotėse.

Mes prisiimame atsakomybę už mūsų produkto kokybę ir tinkamumą naudoti pagal paskirtį. Pateikdami darbų atlikimo metodiką mes remiamės bandymais ir praktiniais įgūdžiais. Vis gi, tai yra tik bendrinio pobūdžio nurodymai ir rekomendacijos nesuteikiančios garantijos atliktų darbų kokybei, kadangi, atskirais atvejais, reikalingas objekto statybinių-fizikinių savybių įvertinimas, taip pat neturime įtakos darbų atlikimui, todėl atliekant darbus būtina tinkamai įvertinti situaciją, reikalui esant patiems atlikti bandymus. Šis lapas pakeičia visas ankstesnes versijas.