



# ROFIX 380

Tinci pe bază de var hidroalic

## Directive și instrucțiuni tehnice:

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări (UNI, ÖNORM, SIA, etc.) și recomandarea asociațiilor naționale (ex. SMGV, ÖAP, QG-WDS).

## Domenii de utilizare:

Tinci mineral pentru renovarea și restaurarea clădirilor vechi, a bisericilor și în special a celor cu caracter de monument istoric.

La fel ca și la tinciurile pe bază de var se aplică în două straturi.

Aplicare pe suporturi minerale, cu absorbție, în principal pe tencuieli pe bază de var.

Suport optim pentru vopsele de var sau silicatic.

Material conform cerințelor legate de monumente istorice. Curba granulometrică a fost stabilită prin analizarea și reconstruirea tencuielilor istorice.

Adecvat pentru clădiri vechi și noi.

Nu este adecvat ca suport pentru placare ceramică în spații cu umiditate.

## Proprietăți:

- Rezistență ridicată la intemperii
- Întărire cu tensiuni reduse
- Fără hidrofobizanți
- Prelucrare optimă

## Punere în operă:



Date tehnice:		
SAP-Art. Nr.:	2000639172	2000148163
NAV-Art. Nr.:		117039
Tip ambalaj		
Unități per palet	48 UM/Pal. (AT) 48 UM/Pal. (CH) 48 UM/Pal. (BA) 48 UM/Pal. (HR) 48 UM/Pal. (RS) 48 UM/Pal. (SI) 48 UM/Pal. (SQ)	42 UM/Pal. (AT) 42 UM/Pal. (CH) 42 UM/Pal. (BA) 42 UM/Pal. (HR) 42 UM/Pal. (RS) 42 UM/Pal. (SI) 42 UM/Pal. (SQ)
Cantitate per unitate	25 kg/UM	30 kg/UM
Granulație	0 - 0,5 mm	0 - 0,8 mm
Consum	ca. 1,75 kg/m <sup>2</sup> /mm	
Randament		ca. 17 m <sup>2</sup> /mm/UM
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă. La prima aplicare și la suprafețe mari se realizează suprafețe de probă.	
Necesar apă de malaxare	ca. 10 l/UM	ca. 12 l/UM
Grosime minimă strat tencuială	2 mm	
Densitate mortar uscat (EN 1015-10)	ca. 1.439 kg/dm <sup>3</sup>	
Coeficient de difuzie la vapori de apă $\mu$	12 - 15	
Conductivitate termică $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	0,61 W/mK (Valoare tabelata) pentru P=50%	
Conductivitate termică $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	0,66 W/mK (Valoare tabelata) pentru P=90%	



# RÖFIX 380

Tinci pe bază de var hidroalic

Date tehnice:		
SAP-Art. Nr.:	2000639172	2000148163
Valoare pH	ca. 13	
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K	
Rezistență la compresiune (28 d)	1,5 N/mm <sup>2</sup>	
Rezistență la încovoiere	≤ 0,7 N/mm <sup>2</sup>	
Rezistența la smulgere (EN 1015-12)	≥ 0,08 N/mm <sup>2</sup>	
MG (EN 998-1)	GP, CS I, Wc0	
Absorbție capilară apă (SR EN 1015 - 11)	> 3 kg/m <sup>2</sup> 24h	
Grosimea maximă de aplicare	max. 4 mm	
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.	
Reacție la foc	A1	

**Compoziție:**

- Var hidroalic natural - NHL conform EN 459 - 1
- Var hidratat
- Fără ciment
- Nisip de carieră (curat: spălat și sortat) sau nisip calcaros concasat
- Fără aditivi organici și dispersii

**Condiții punere în operă:**

În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub + 5 °C și nici să crească peste + 30 °C.

În timpul prelucrării și întăririi materialului, dar minim 7 zile, se protejează materialul de îngheț.

La interior umiditatea ridicată întârzie uscarea suprafețelor.

Tencuielile de var au nevoie să poată absorbi dioxidul de carbon din aerul proaspăt și, în același timp, trebuie să fie capabile să elibereze apa. Prin urmare, trebuie să se asigure un aer proaspăt adecvat în camerele slab ventilate (de ex. ventilatoare). Dehumidificatoarele nu sunt adecvate pentru uscarea tencuielilor pe bază de var hidroalic, deoarece produc o uscare prea rapidă (risc de fisurare) și, prin urmare, nu trebuie utilizate.

**Suportul:**

Suportul trebuie să fie curat, rezistent, fără umiditate continuă, desprăfuit, fără eflorescențe, fără materiale ce pot forma un strat separator.

Trebuie realizat controlul adecvat al suportului, conform normativelor în vigoare.

Fragmentele fragile de tencuială se îndepărtează. Locurile cu goluri și părți care nu sunt stabile la clădirile protejate se îndepărtează numai după consultare prealabilă. În caz că trebuie menținute, trebuie fixate/umplute corespunzător.

Suportul trebuie să fie aspru și bine ud.

**Pregătirea suportului:**

Suporturile cu rezistență scăzută, nisipoase pot fi amorsate și întărite cu RÖFIX PP 201 SILICA LF.

Tencuielile sau vopsele vechi care nu prezintă rezistență se îndepărtează.

Stratul suport trebuie ud, în caz contrar este prezent riscul de ardere a produsului aplicat.

**Pregătire:**

La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric.

La amestecare manuală 2 - 3 minute timp de amestecare.

**Punere în operă:**

Tinciurile de var se aplică de regulă în două straturi, fiecare strat în grosime maximă de două ori mărimea granulei. Primul strat se aplică pentru egalizare, al doilea se aplică umed pe umed ca strat pentru structurare.

Tinciul de var hidroalic se aplică pe suportul de var mat umed. Eventuale straturi slab absorbante sau superficial cu praf de var de la suprafața suportului trebuie tratate cu produse adecvate, ex. RÖFIX Tonerdelösung.



## RÖFIX 380

Tinci pe bază de var hidrolic

<b>Instrucțiuni:</b>	La vopsirea tencuielilor pe bază de var trebuie avut grijă la difuzia ridicată a vaporilor de apă și transmiterea dioxidului de carbon. De aici trebuie determinat timpul de așteptare înainte de vopsire. În cazul vopselelor silicaticice timpul de așteptare este de minim 4 săptămâni.
<b>Informații pericole:</b>	Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.
<b>Informații punere în operă:</b>	Mortarul proaspăt trebuie utilizat în decurs de 2 ore. Uscarea prea rapidă a tencuielilor de var trebuie evitată. Uscarea rapidă favorizează formarea fisurilor. În decursul prizei, în special la utilizarea aparatelor de încălzire, trebuie asigurată ventilarea adecvată a spațiilor. Încălzirea directă a suprafețelor tencuite nu este admisă. Se dăruie pe umed, niciodată uscat, numai cu apă. Materialul vechi din ambalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt.
<b>Depozitare:</b>	În spații uscate pe paleți de lemn. Minim 12 luni.
<b>Informații generale:</b>	Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.