



RÖFIX 180

Primo unutarnja podložna žbuka

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi (ÖNORM, SIA, itd.) i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga (npr: SMGV, HUPFAS itd.).

Područja primjene:

Podložna žbuka i žbuka za filcanje za unutarnje zidove i stropove na svim uobičajenim podlogama za žbuku.

Podložna žbuka na svim uobičajenim podlogama za žbuku, kao što su opeka, šuplja opeka, cementna opeka, vapnena opeka i neobrađeni beton.

Podložna žbuka za RÖFIX dekorativne i plemenite završne žbuke: silikatne, silikonske ili na bazi umjetnih smola.

Prikladno za naknadno oblaganje keramičkim oblogama i za upotrebu u privatnim prostorima opterećenim vlagom. Kod primjene na velikim površinama i u prostorima opterećenim vodom i vlagom (profesionalne kuhinje, tuševi, kupališta i sl.) potrebno je prethodno ugraditi RÖFIX 620 podložnu žbuku na bazi cementa. Alternativno je moguće ugraditi i RÖFIX 618 podložnu žbuku na bazi cementa (prema SMGV-CH specijalno za keramičke zidne obloge velikih formata).

Svojstva:

- Visoka izdašnost
- Jednostavna strojna ugradnja
- Ujednačeno vrijeme vezivanja na različito upojnim podlogama

Ugradnja:



Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000952019
INFO	Samo u AT
Vrsta pakiranja	
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.
Granulacija	0 - 0,8 mm
Izdašnost u litrama	pribl. 20 L/jed.
Potrošnja	pribl. 1,2 kg/m ² /mm
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o podlozi i tehnici ugradnje.
Potrebna količina vode	pribl. 9,2 L/jed.
Minimalna debljina žbuke	10 mm
Minimalna debljina žbuke (strop)	8 mm
Gustoća suhog morta (EN 1015-10)	pribl. 1.224 kg/m ³
Specifična gustoća svježeg morta	pribl. 1.550 kg/m ³
Nasipna gustoća (EN 1097-3)	pribl. 1.200 kg/m ³
Paropropusnost μ	pribl. 10
Toplinska provodljivost $\lambda_{10, \text{suho}}$ (EN 1745:2002)	0,45 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%



RÖFIX 180

Primo unutarnja podložna žbuka

Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000952019
Toplinska provodljivost $\lambda_{10, \text{suho}}$ (EN 1745:2002)	0,49 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%
pH-vrijednost	pribl. 12
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 kJ/kg K
Tlačna čvrstoća (28 d)	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$ (EN 1015-11)
Čvrstoća pri savijanju	$\leq 1 \text{ N/mm}^2$
E - modul	pribl. 2.500 N/mm ²
Grupa opterećenja (ÖN B3346)	do uklj. W3
MG (EN 13279-1)	B2/50/2
Certifikati o ispitivanju	HTL Rankweil, Vlbg., Austrija
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.
Temperatura podloge	$> 5 - > 30 \text{ }^\circ\text{C}$
Reakcija na požar	A1

- Sastav:**
- Odabrana vrsta gipsa
 - Vapno
 - Specijalni cement
 - Visokokvalitetni lomljeni vapnenac
 - Lagani dodatak (mineralni)
 - Dodaci za poboljšanje obradivosti
 - Bez umjetnih disperzivnih tvari
 - Mineralna baza

Uvjeti obrade: Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne smije biti ispod +5°C i iznad +30°C.
Tijekom obrade i stvrdnjavanja materijala štiti od smrzavanja minimalno 7 dana.

Podloga: Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl.
Postotak zaostale vlage u betonskim podlogama mora biti ispod 3,0 % mase (prema mjerenju CM uređajem).
Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242.
Upute za ugradnju vrijede za zidove izvedene po normi uz pretpostavku da su fuge zatvorene.
Otvorene fuge i udubljenja na zidovima prethodno treba zatvoriti odgovarajućim materijalom.
Kod kritičnih podloga (npr. visoko porozni zidovi, porobeton, lagane ploče od drvene vune, montažne betonske ploče, XPS-R ploče i sl.) obratiti pozornost na posebne RÖFIX smjernice za žbukanje i proizvođačke smjernice za ugradnju.

Priprema podloge: Nakon završenog ispitivanja i pripreme podloge (zatvaranje pukotina, fuga i udubljenja), a ovisno o postojećoj podlozi, potrebna je odgovarajuća predobrada podloge.
Na šalovanim betonskim stropovima obavezno koristiti vezivni most (RÖFIX 10/na površinama koje će se oblagati zidnim oblogama od keramike (pločice) RÖFIX 12).
Izrazito ili neujednačeno upojne podloge potrebno je pripremiti s RÖFIX neutralizacijskim premazom radi sprječavanja pregaranja (vrijeme sušenja 12-24 sata).
Konstruktivne fuge (dilatacije), ne smiju se prežbukati. U tom slučaju potrebna je ugradnja odgovarajućih profila za fuge (obratiti pozornost na smjernice proizvođača).
Za postavljanje profila za žbuku kod ugradnje žbuka koje sadrže gips, preporučuje se primjena RÖFIX 191 brzovezujuće vapneno-gipsane unutarnje žbuke (se smiju se koristiti mortovi za postavljanje profila koji sadrže cement!).



ROFIX 180

Primo unutarnja podložna žbuka

Priprema materijala:	Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati mješačem ili u miješalici sa zadanom količinom vode dok smjesa ne postane homogena. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute.
Ugradnja:	Proizvod se može ugrađivati ručno ili uobičajenim strojem za žbukanje. Filcanu žbuku nakon skrućivanja šerati i filcati. Kod strojne ugradnje našpricati satndardnim strojem za fino žbukanje. Nakon nanošenja izravnati letvom. Ako se materijal koristi kao podložna žbuka (na koju se naknadno nanose dodatne obloge/slojevi), potrebno ga je nakon skrućivanja poravnati letvom ili alatom za struganje. Ako se material ugrađuje kao filcana žbuka, nakon skrućivanja se razreže zidarskom žlicom, premreži vodom i eventualno filca ili zariba.
Napomene:	Čeličnim gleterom postiže se ujednačeniji nanos nego kod upotrebe plastičnog gletera. Prije nanošenja naknadnog sloja (obloge, premazi), provjeriti da li se podloga u potpunosti osušila. Površine pripremljene za postavljanje pločica ne smiju se zaglađivati niti filcati/zaribavati (prema ÖNORM B 2207).
Upozorenja:	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.
Upute za obradu:	Žbuke koje sadrže gips nanose se jednoslojno na suhu podlogu, u protivnom može doći do odvajanja. Tijekom vezivanja, posebno pri uporabi grijalica, treba stvoriti povoljne uvjete za sušenje i stvrdnjavanje materijala (npr. prozračivanjem). Direktno grijanje žbuke nije dozvoljeno. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Alat nakon upotrebe temeljito očistiti. Vezano za ravnost podloge treba primjenjivati ÖNORM DIN 18202 kao i SIA V242.
Skladištenje:	Skladištiti na suhom mjestu (ako je moguće na drvenim paletama). Rok upotrebe: najmanje 9 mjeseci u skladu s Uredbom 1907/2006/EZ, privitak XVII pri 20 °C, 65 % r.v.z.
Opće napomene:	Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu su u skladu s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim ne pružaju jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne sadrže nikakvu pravnu obvezu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu, po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da i on osobno provjeri da li je proizvod prikladan za namjenu koju mu je korisnik namijenio. Naši proizvodi su podvrgnuti stalnim kontrolama kvalitete, kako u pogledu sirovina, tako i u pogledu gotovih proizvoda, kako bi se osigurala trajna kvaliteta proizvoda. Naši tehnički savjetnici stoje Vam na usluzi za pitanja vezana uz primjenu, obradu kao i prezentaciju naših proizvoda. Ažurirani tehnički opisi nalaze se na internetskoj stranici roefix.com, ili se mogu zatražiti u našim poslovnica.