



HASIT PE 410 EGALISATION

Vopsea egalizare rășină siliconică

Domenii de utilizare: Vopsea de egalizare și renovare pe tencuieli și sisteme termoizolante cu efect puternic de respingere a apei. Adecvat pe suporturi minerale și organice (precum de ex. tencuieli var/ciment, vopsele minerale și de dispersie, pietre nisipoase, beton, etc.). Produs ideal pentru înnobilarea tencuielilor și tencuielilor decorative, creșterea respingerii apei și egalizarea suprafețelor, în special a celor minerale. Îmbunătățit cu protecție în stare umedă și uscată de înaltă calitate.

Proprietăți:

- Optimizat economic
- Protecție ușoară împotriva creșterii algelor și ciupercilor
- Stabilitate bună la ștergere
- Elastic, flexibil
- Nuanță de culoare constantă
- Strat stabil

Punere în operă:



Date tehnice:	
Număr articol	2000007182
EAN	4038502101952
	32041100
Tip ambalaj	
Cantitate per unitate	15 l/UM
Unități per palet	24 UM/Pal.
Consum	ca. 0,2 l/m ² /St.
Grosime strat	ca. 0,18 mm
Greutate specifică	ca. 1,56 kg/l
Valoare S _D	ca. 0,08 m
Valoare pH	ca. 8,5
Conținut COV	40 g/l
Cod COV	2004/42/IIA(c)75(2007)40(2010)40
Absorbție apă	0,09 kg/m ² h
Strălucire	mat, G ≥ 10 la unghi de 85°, G ₃
Densitate strat în stare uscată	100 μm < E ≤ 200 μm, E ₃
Dimensiune granule	fină < 100 μm, S ₁
Densitatea vaporilor de apă / curentului de difuzie	ridicat, V > 150g/(m ² d), sd < 0,14m, V ₁
Permeabilitatea la apă	redus, W ≤ 0,1 kg/(m ² *h0,5), W ₃
Rissüberbrückung	Fără cerințe, A ₀
Difuzie la CO ₂	Fără cerințe, C ₀
Rezistența la rupere	Fără cerințe, A ₀

Compoziție:

- Pigmenți: Dioxid de titan
- Rășină siliconică / dispersie
- Aditivi: tenside, antispumanti



HASIT PE 410 EGALISATION

Vopsea egalizare rășină siliconică

Condiții punere în operă:	În decursul prelucrării și uscării temperatura aerului și suportului nu trebuie să scadă sub +5° C. Timpul de uscare depinde de condițiile de șantier. La o umiditate relativă de 65% și o temperatură a mediului de 20°C suprafața este uscată și poate fi aplicat stratul următor după cca. 5 ore. Uscare completă și rezistență finală la cca. 3 zile. Până la uscare completă suprafețele trebuie protejate de îngheț, uscare prea rapidă (expunere la curenți de aer, raze solare directe) și umiditate suplimentară (ploaie).
Suportul:	Suportul trebuie să fie uscat, rezistent, curat, fără praf, alge, eflorescențe, funingine, etc.
Suporturi adecvate:	<p>Tencuială din grupa de mortar I conform DIN 18550: tencuieli decorative var ciment colorate în masă: Strat de egalizare aplicat într-un singur strat pentru o nuanță continuă pe tencuieli decorative minerale uscate inegal. Observați capitolul de prelucrare!</p> <p>Vopsele și straturi vechi, rezistente, pe bază de silicat: Suporturile puternic absorbante se pretratează cu HASIT PP 401 SILICO LF. Pe suporturi fără probleme aplicarea celor două straturi de vopsea poate fi realizată fără alte tratamente.</p> <p>Straturi organice rezistente pe bază de rășini siliconice (tencuieli decorative acrilice și de dispersie mate): Suporturile puternic absorbante se pretratează cu HASIT PP 401 SILICO LF. Pe suporturi fără probleme aplicarea celor două straturi de vopsea poate fi realizată fără alte tratamente.</p> <p>Beton: Suprafețele de beton trebuie periate și desprăfuite. Eventualele porțiuni fragile de ciment și beton trebuie îndepărtate mecanic. Materialele ce pot forma un strat separator, ulei de cofrare, grăsime, ceară, trebuie îndepărtate cu apă cu presiune. Lipsurile și golurile trebuie egalizate cu mase de șpaclu HASIT adecvate. Înainte de aplicarea vopselelor organice pe suprafețele de beton se recomandă pretratarea cu HASIT PP 401 SILICO LF.</p> <p>Suprafețe noi de tencuială, suprafețe recondiționate, suprafețe cu urme de funingine, murdare, etc.: Suprafața se desprăfuieste și se spală. Amorsare neutralizare suporturi cu HASIT PP 307 amorsă pentru izolare. După aceea finisare cu două straturi de vopsea.</p> <p>Suprafețe și zugrăveli fără rezistență: Suporturile sau suprafețele, care sunt în conformitate cu recomandarea, dar după amorsarea recomandată cu HASIT PP 201 SILICA LF, PP 401 SILICO LF, PP 501 SISISOL LF, PP 301 HYDRO LF sau PP 307 ISO LF nu devin rezistente (atenție: control de tăiere în cruce conform EN 2409), trebuie îndepărtate mecanic.</p>
Pregătirea suportului:	Straturile de vopsea fragile, fisurate, vechi, se îndepărtează mecanic. Mici suprafețe lipsă: se șpacluiesc cu material adecvat înainte de amorsare. Acoperire pentru protecție: Suprafețele adiacente, sticlă, ceramică, aluminiu, lemn, mobilă, podele, ș.a. trebuie acoperite. Stropirea proaspătă se poate șterge imediat cu cârpă umedă sau spăla cu apă.
Pregătire:	Produs gata pentru utilizare. Se amestecă scurt. Evitați amestecarea prelungită.



HASIT PE 410 EGALISATION

Vopsea egalizare rășină siliconică

Punere în operă:

Se aplică complet, uniform, cu pensulă, rolă sau bidinea adecvată.

Vopseaua de egalizare se aplică într-un singur strat pentru compesarea diferențelor de culoare provenite din uscarea diferită a tencuielilor decorative minerale și pentru protecția la intemperii a acestor suprafețe.

La culori cu grad de luminozitate sub 40% nu este îndeajuns un singur strat de vopsea de egalizare deoarece nu se poate asigura o suprafață omogenă. În acest caz sunt necesare două straturi și cel puțin un strat de amorsă aplicat în prealabil. De asemenea o acoperire eficientă împotriva algelor și ciupercilor este posibilă numai prin utilizarea unui sistem de vopsele.

La fațade unde acoperișul nu iese destul de mult peste suprafață nu este de ajuns un singur strat de vopsea din cauza efectelor intemperiiilor. Aici este nevoie de două straturi.

O acoperire a suporturilor existente constă în pretratarea suportului (amorsă de profunzime și barieră) și strat de vopsea. De fapt acoperirea (cu vopsea) constă în amorsă, strat intermediar și final de vopsea.

Primul strat și eventuale straturi intermediare se diluează cu până la 10% PP 401. Al doilea strat se diluează cu maxim 3% PP 401. Produsul poate fi utilizat și cu diluare mai ridicată, însă nu mai sunt garantate valorile tehnice (rezistența la abraziune, opacitatea, stabilitatea stratului,...) declarate în fișa tehnică.

Aparat șprîțuire airless

Aplicarea mecanizată se realizează omogen cu utilaj de șprîțuire adecvat.

Aplicare airless: Unghi / duză / presiune - 50°/0,026"/~170bar.

La aplicare prin șprîțuire vopseaua se amestecă bine și se sitează.

Vopselele sunt adaptate tencuielii decorative și nu reduc permeabilitatea acesteia.

Tencuielile decorative pot fi vopsite numai după uscarea și întărirea completă. Aceasta înseamnă 7 - 10 zile după aplicare, recomandabil 2-3 săptămâni (în funcție de temperatură).

Elementele de construcție adiacente (rame, ferestre, uși) trebuie acoperite înainte de aplicarea materialului pentru protejarea acestora.

Suprafețe/Culoare:

Nuanțe închise: La grad de luminozitate deschis < 20% și valoarea indicelui de reflexie solară < 25% al stratului final (fațada finalizată) se utilizează sistemul Hasit Syco-Tec.

Rezistența nuanței: Pe perioada intemperiiilor, în special datorită expunerii fațadei la umiditate și razele UV, nuanțele se pot modifica vizibil. Astfel trebuie avut în vedere că toate straturile exterioare sunt supuse unui proces natural de îmbătrânire. În funcție de material și situația la obiect, straturile de acoperire sunt solicitate diferit. În funcție de tehnica de lucru, un strat suplimentar, în special la nuanțe intensive și închise, contribuie suplimentar la stabilitatea nuanței.

Spălarea emulgatorilor: Emulgatorii, ca materiale auxiliare solubile pentru obținerea și stabilitatea straturilor, în condiții de întârziere a uscării (ex. umiditate ridicată, condens prea rapid, sisteme de stropire) pot conduce la pete vizibile de scurgere. În funcție de intensitatea nuanței, petele pot deveni mai vizibile. Acest lucru nu presupune o reducere a calității stratului. Urmele de scurgere sunt de regulă eliminate de la sine prin condiții naturale.

Spălarea hidroxidului de calciu (var): În condiții de întârziere a uscării straturile suport care conțin var pot conduce la apariția la suprafața stratului a unor pete albe prin spălarea hidroxidului de calciu. Cu cât este mai intensivă și mai închisă nuanța, cu atât efectul este mai vizibil.

Utilizarea amorsei Putzgrund PREMIUM înainte de stratul cu tencuieli decorative pastă nu este de regulă suficient pentru a lega hidroxidul de calciu liber. De aceea este prevăzut pretratare cu PP 807 ISO CALCE cu vopseaua de acoperire din sistem.

Sistem de acoperire: Pentru a se obține un sistem conform standard, se recomandă minim vopsire adițională.

Protecție crescută contra algelor și fungilor: Se recomandă un sistem de acoperire cu amorsă Putzgrund PREMIUM, tencuială decorativă pastă (cu Filmprotect PLUS) și cel puțin un strat suplimentar de vopsea (cu Filmprotect PLUS) conform sistem.

Informații ambalaj:

În găleți de plastic reciclabile.

Depozitare:

Se depozitează în ambalaj bine închis. Temperatură de depozitare între 5°C și 30°C. Valabilitate / depozitare cca. 12 luni.



HASIT PE 410 EGALISATION

Vopsea egalizare rășină siliconică

Informații pericole:

Instrucțiunile de siguranță detaliate pot fi găsite în fișele noastre de securitate separate. Acestea pot fi citite înainte de utilizare.

Instrucțiunile de siguranță detaliate pot fi găsite în fișele noastre de securitate separate. Acestea pot fi citite înainte de utilizare.

Informații generale:

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente.

Informațiile din această fișă tehnică au la bază experiența acumulată cu utilizarea produsului până în prezent.

Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului.

Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime.

Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.

Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.