



HASIT 470

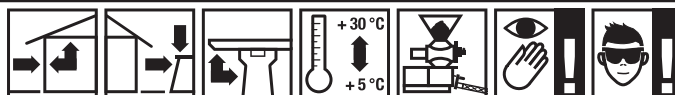
Jednosložková torkretovací směs

Oblast použití: Jednosložková torkretovací směs určená na zpevňování zdí, důlních chodeb a tunelů, stabilizaci základových pásů apod. s požadavkem na rychlé zatuhnutí a velmi rychlý počáteční nárůst pevností J2.
Mrazuvzdorný stříkaný beton vhodný pro dopravních stavby jako jsou tunely, výkopy, stabilizace skalních masívů, oprava mostů a atd.
Pro zajištění a stabilizaci zdiva, betonu.

Vlastnosti:

- Dobrá přilnavost
- Mrazuvzdorný
- Minimální odraz
- Kontinuálně vlhkovzdorné
- Minimální odpad

Zpracování:



Technická data				
Číslo výrobku	22957	22955	22960	22958
Způsob balení				
Množství na balení	30 kg/Bal.	1.000 kg/Bal.	30 kg/Bal.	1.000 kg/Bal.
Balení na paletě	42 Množ./Pal.		42 Množ./Pal.	
Zrnitost	0 - 4 mm	0 - 4 mm	0 - 8 mm	0 - 8 mm
Spotřeba	ca. 20 kg/m ² /cm			
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.			
Spotřeba vody	max. 4,8 l	max. 0,16 l /Bal.	max. 4,8 l	max. 0,16 l /Bal.
Tloušťka vrstvy	16 - 32 mm			
Pevnost v tlaku (28 d)	≥ 25 N/mm ²			
Přídržnost	≥ 1,5 N/mm ²			
Pevnost v tlaku mladého stříkaného betonu	J2			
Reakce na oheň	A1			

Materiálové složení:

- Cement
- Kvalitní tříděné písky
- Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti
- Minerální

Ztvrdnutí: Hydratace

Podklad: Podklad musí být suchý, bez prachu, bez námrazy, savý, rovný, dostatečně tvrdý a pevný, bez výkvětů a uvolňovacích prostředků, olejů a mastnoty.
Podklad musí mít pevnost v tahu pevnost nejméně 1,5 N/mm².

Příprava podkladu: Odstraňte pomocí vhodného opatření poškozený beton s nedostatečnou pevností.
Pro přípravu povrchu jsou obzvláště vhodné vysokotlaké stříkácké a pískovací zařízení.
Výhodou pískování je, že se očistí starý beton i výztuž v jedné operaci.

Příprava materiálu: Díky použití vysokotlakých čerpadel a speciálních trysek může být prachové znečištění sníženo na minimum. Metodou tzv. suchého stříkání, kdy se suchá směs mísí s vodou až ve stříkácké trubici. Příprava spočívá v nadávkování suché směsi do stříkáckého zařízení, které je uzpůsobeno na tuto technologii (např. Piccola 0120, ALIVA 245, různé typy SSB a SBS). Dodržet doporučené množství záměsové vody 15 - 16 dílů na 100 dílů suché směsi. Záměsová voda musí být pitná voda nebo voda podle ČSN EN 1008.



HASIT 470

Jednosložková torkretovací směs

Zpracování:	<p>Abychom získali homogenní monolitický beton, měla by tloušťka vrstvy přesahovat alespoň 4x velikost největšího zrna.</p> <p>HASIT Spritzbeton může být aplikován za použití konvenční sucho-rozprašovací zařízení. Metodou tzv. suchého stříkání, kdy se suchá směs mísí s vodou až ve stříkací trubici. Práce se stříkaným betonem by měla být prováděna pouze vyškoleným týmem.</p> <p>Homogenní vrstvu a optimální kvalitu betonu získáme díky jednotnému kruhovému pohybu trysky ve vzdálenosti cca 1 m od stěny a pod úhlem 90° ke stěně. Směs lze nanášet na podklad v jedné nebo i více vrstvách, přičemž doporučená tloušťka nanášené vrstvy se volí v závislosti na zrnitosti směsi: 20–100 mm zrnitost 0–4 mm, 50–150 mm zrnitost 0–8 mm.</p> <p>Torkretovací stroj</p>
Informace o zpracování:	<p>Podklad musí být nosný, čistý a bez nečistot, jakož i matně vlhký. Celý podklad pro omítku musí být předem dobře navlhčen.</p> <p>Následné vlhčení musí být prováděno minimálně 3 dny.</p>
Zvláštní pozornost:	<p>Při aplikaci materiálu Spritzbeton doporučujeme dbát pokynů a zásad uvedených v ČSN EN 14487. V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu. Vysoké teploty zkracují a nízké teploty prodlužují normované nastavení času. Čerstvě vytvořený beton je nutné následně zpracovávat podle klimatických podmínek a v souladu s obecnými zásadami pro vytvrzování betonu.</p>
Jistota kvality:	<p>Produkt je nepřetržitě kontrolován ve vlastní laboratoři. Ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001:2000</p>
Balení:	<p>V papírových pytlích nebo volně v silech.</p>
Skladování:	<p>Skladovat v suchu a chladnu na dřevěných rostech. Při skladování nutno chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 65 %).</p>
Doba skladování:	<p>Skladování: Minimální doba 9 měsíců dle nařízení 1907/2006/EG příloha XVII při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti vzduchu (obsah Cr 6+). Datum výroby je uveden na obale.</p>
Bezpečnostní pokyny:	<p>Podrobné bezpečnostní informace naleznete v samostatném bezpečnostním listě. Před použitím nutno důkladně pročíst.</p>
Všeobecné informace:	<p>Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná.</p> <p>Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností.</p> <p>Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenes odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenes odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití.</p> <p>Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita.</p> <p>Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků.</p> <p>Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce.</p>