



## HASIT 605 Haft- und Armierungsmörtel

Adhezní, stěrková a lepicí malta

### Oblast použití:

Jako adhezní malta pro úpravu hladkého betonu a tepelně izolačních desek, např. polystyrénových a stavebních prvků, určených pro následný nános omítek.  
K lepení tepelně izolačních desek, např. z korku, polystyrenu, k úpravě tepelných izolantů před aplikací jádrových omítek s vložením armovací tkaniny odolné vůči alkalickému prostředí. Širší popis lepení, pokládky a kotvení tepelně izolačních desek je uveden v samostatném technologickém postupu pro kontaktní zateplovací systémy.  
K rekonstrukci vypraskaných, nosných minerálních omítek, omítek na bázi umělé pryskyřice a disperzních nátěrů.  
Před nanášením vrchní omítky je nutné nanesenou adhezní vrstvu nechat vytvrdnout, obecně platí 1 mm malty = 1 den schnutí. Sádro-vápenné a sádrové omítky se smí nanášet teprve na dokonale vyzrálou a zaschlou nanesenou adhezní vrstvu.

### Vlastnosti:

- Velmi dobrá přídržnost
- Egalizuje porovité podklady.
- Hrubý podklad pod omítky

### Zpracování:



Technická data	
Číslo výrobku	22865
Způsob balení	
Množství na balení	30 kg/Bal.
Balení na paletě	42 Množ./Pal.
Barva	Šedý
Zrnitost	0 - 1,2 mm
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační jsou závislé podkladu a technice zpracování.
Spotřeba vody	ca. 7 l
Tloušťka vrstvy	3 - 10 mm
Difuze vodní páry $\mu$ (EN 1015-19)	$\leq 20$
Doba schnutí	ca. 3 d
Tepelná vodivost $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745 : 2002)	$\leq 0,49$ W/mK (Tabulková hodnota) pro P=50%
Tepelná vodivost $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745 : 2002)	$\leq 0,53$ W/mK (Tabulková hodnota) pro P=90%
Přídržnost	$\geq 1,5$ N/mm <sup>2</sup>
Reakce na oheň	A1
Maltová skupina (EN 998-1)	GP, CS IV, W0
Trvanlivost (zmrazování/rozmrazování)	min. 10 cyklů

### Materiálové složení:

- Cement
- Dolomitické vápno
- Kopaný písek (čistý: praný, tříděný)
- Vlákna
- Přísady pro zlepšení přídržnosti
- Minerální



## HASIT 605 Haft- und Armierungsmörtel

Adhezní, stěrková a lepicí malta

<b>Ztvrdnutí:</b>	Hydratace
<b>Podklad:</b>	Podklad musí být čistý, pevný, zbavený prachu a vlhkosti, nosný a čistý od všech výkvětů, oddělovacích látek a znečištění všeho druhu.
<b>Příprava podkladu:</b>	Odbedňovací prostředky, prach, usazené tuky, řasy, mech a ostatní nečistoty je nutné odstranit.. Podmínkou je, že podklad musí být bez statického pnutí.
<b>Příprava materiálu:</b>	Při přípravě směsi 1 pytel se smíchá s daným množstvím vody (pitná voda nebo voda dle EN 1008) a pomocí míchací vrtule nebo kontinuální míchačky se namíchá do směsi bez hrud. Dodatečné přidávání plniv a přísad je nepřípustné! Nesmíchávejte s jinými materiály. Po namíchání nechat cca 10 minut odležet a pak ještě jednou krátce promíchat.
<b>Zpracování:</b>	Lepení tepelně izolačních desek: Lepicí tmel musí být nanesen na minimálně 40% plochy desky. Lepicí tmel je možné nanést celoplošně pomocí zubového hladítka s výškou zubu 10mm nebo se lepicí tmel nanese po obvodě desky v 5cm širokém pruhu a do středu desky se nanese 3 terče o průměru minimálně 15cm. Výška lepicího tmelu musí být přizpůsobena rovinnosti podkladu. Výztužnou tkaninu vtačte do maltového lože, jednotlivé pásy překryjte alespoň 10 cm v oblasti spojů a zastěrkujte. Pokud je to nutné, rovinu vyrovnejte stahovací latí. Jako adhezní vrstvu nanášet maltu ozubeným hladítkem vel. 4mm a upravit horizontálním směrem (vápeno-cementové a cementové omítky se mohou za normálních podmínek aplikovat po 24 hod.). Nutno dodržet veškeré evropské i národní normy a předpisy pro zdění, ETICS a omítky. Konstrukční a dilatační spáry musí být přiznány. Pro zhotovení těchto spar je nutné použít správné dilatační profily.
<b>Informace o zpracování:</b>	Do úplného vytvrzení lepicího tmelu nesmí být izolační desky vystaveny žádnému mechanickému namáhání.
<b>Zvláštní pozornost:</b>	Nezpracovávat při teplotách vzduchu a podkladu pod +5 °C ! Během tuhnutí chránit omítnuté plochy před vysokými teplotami (umělé vytápění, přímé sluneční záření) větrem a mrazem. Dodatečné přidávání kameniva a přísad k hotové maltové směsi je nepřípustné. Při aplikaci omítek doporučujeme dbát pokynů a zásad uvedených v ČSN EN 13914-1 (2). V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu.
<b>Jistota kvality:</b>	Produkt podléhá pravidelné kontrole ve vlastních laboratořích tak i zároveň pravidelné kontrole v nezávislých státních zkušebnách.
<b>Balení:</b>	V papírových pytlích s PE vložkou.
<b>Skladování:</b>	V suchu a chladnu na dřevěných rostech. Při skladování nutno chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 65 %).
<b>Doba skladování:</b>	Skladování: Minimální doba 9 měsíců dle nařízení 1907/2006/EG příloha XVII při 20°C , 65% relativní vlhkosti vzduchu (obsah Cr 6+). Datum výroby je uveden na obale.



## HASIT 605 Haft- und Armierungsmörtel

Adhezní, stěrková a lepicí malta

---

### Všeobecné informace:

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná.

Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností.

Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. Hasit s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití.

Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita.

Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků.

Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce.