



HASIT 689 Handputz - TREND

Ruční jádrová omítka

Oblast použití:

Jedno i vícevrstvá jádrová vápenocementová omítka pro omítání všech druhů stavebních materiálů ve vnějším i vnitřním prostředí.

Určená pro ruční zpracování.

Jádrová omítka na všechny normální podklady jako např. keramické cihly, betonové tvárnice, vápenopískové cihly a popř. betonové konstrukce.

Beton upravit v závislosti na vlastnostech buď pomocí malty HASIT 605 Haft-und

Armierungsmörtel nebo penetračního přípravku HASIT Betonkontakt! Savé a nerovnoměrně

savé podklady ve vnějším prostředí upravit odpovídajícím cementovým nástřikem HASIT 610, ve vnitřním prostředí penetračním přípravkem HASIT Aubrennsperre!

Jako podklad (jádrová omítka) pro HASIT minerální a pastovité šlechtěné omítky nebo štukové omítky.

Minerální stavební materiál v souladu s dodatkem A ekologické katalogu dotačního bydlení.

Pokud je omítka vystavena zvýšenému namáhání (návětrná strana, smíšené zdivo, větší aplikační tloušťky, vlhkost v podkladu atd.) a před aplikací vrchní šlechtěné omítky (zrnitosti < 2 mm) je nutné ve vnějším prostředí, provést celoplošně armovací vrstvu s výztužnou tkaninou, materiálem HASIT 855 Dämmschutzschicht nebo HASIT 860 Dieplast Light.

Vlastnosti:

- Vynikající ruční zpracování
- Dobrá přilnavost omítky
- Rychle tuhnoucí

Zpracování:



Technická data	
Číslo výrobku	147991
Způsob balení	
Množství na balení	30 kg/Bal.
Balení na paletě	42 Množ./Pal.
Zrnitost	0 - 4 mm
Spotřeba	ca. 17 kg/m ² /cm
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.
Spotřeba vody	ca. 5,5 l
Minimální tloušťka omítky	10 mm
Objemová hmotnost zatvrdlé malty (EN 1015-10)	≤ 1.500 kg/m ³
Difuze vodní páry μ (EN 1015-19)	≤ 20
Tepelná vodivost λ _{10, dry} (EN 1745 : 2002)	≤ 0,53 W/mK (Tabulková hodnota) pro P=50%
Tepelná vodivost λ _{10, dry} (EN 1745 : 2002)	0,57 W/mK (Tabulková hodnota) pro P=90%
Reakce na oheň (EN 998-1)	A1 GP, CS I, W0

Materiálové složení:

- Dolomitické vápno
- Cement
- Kvalitní vápencový písek
- Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti
- Minerální



HASIT 689 Handputz - TREND

Ruční jádrová omítka

Ztvrdnutí:	Hydratace Karbonatace
Podklad:	Podklad musí být suchý, bez prachu, bez námrazy, savý, rovný, dostatečně tvrdý a pevný, bez výkvětů a uvolňovacích prostředků, olejů a mastnoty. Podklad je nutné posoudit a upravit v souladu s ČSN EN 13914 -1(2). Pokyny pro zpracování platí pro zdiva zhotovená podle norem a vyžadují uzavřené spáry. Otevřené spáry a chybějící části musí být nejprve uzavřeny vhodným materiálem. U kritických podkladů (např. vysoce porézní cihly, pórobeton, dřevotřískové desky, monolitické betonové konstrukce, XPS-desky atd.), je nutné dodržovat pokyny výrobce pro zpracování a použít odpovídající HASIT-materiály.
Příprava podkladu:	Po prověření a přípravě podkladu (vyplnění šliců, spar a dutin) je možné provést příslušnou úpravu podkladu vhodným zpracováním. Nerovnoměrně savé podklady a savé podklady předem navlhčené je třeba upravit odpovídajícím cementovým nástřikem HASIT 610. Hladké betonové plochy opatřit vhodným adhezním můstkem - HASIT 605 Haft und Armierungsmörtel. Před zpracováním omítky musí být osazeny veškeré použité omítkové lišty. Osazení musí být v souladu s požadavky výrobce profilu a musí být z nerezavějícího materiálu. K připevnění omítkových profilů před aplikací omítek s obsahem cementu doporučujeme Hasit 500 Ansetzmörtel (nepoužívejte materiály na bázi sádry!).
Příprava materiálu:	Při „ ručním zpracování „: Obsah pytle smícháme s daným množstvím vody (pitná nebo dle ČSN EN 1008) míchadlem , kontinuální míchačkou nebo míchačkou s nuceným oběhem. Smíchanou směs při ručním zpracování míchat minimálně 2 - 3 minuty.
Zpracování:	Při „ručním zpracování“ mícháme ručním míchadlem nebo kontinuálním míchačem a zpracujeme zednickou lžící nebo ocelovým hladítkem. Po nanesení na podklad se povrch srovná stahovací latí. Při počátku tuhnutí povrch upravit filcem nebo molitanem a nebo zdrsnit mřížovou škrabkou, v závislosti na druhu materiálu a další úpravě vrstvy. Dodržovat obecné zásady pro vysychání omítek před aplikací dalších vrstev. Minimální doba schnutí 1mm omítky = 1 den schnutí v závislosti na klimatických podmínkách. Disperzní nátěry nebo obklady je možné provádět až po úplném vyschnutí omítky, ne dříve než po 4 týdnech.
Informace o zpracování:	Na přechody různých stavebních materiálů, malé plochy z dřevovláknitých desek musí být vložena výztužná tkanina odolná vůči alkáliím s přesahem 20 cm na každou stranu od hrany. Také rohy stavebních otvorů je nutné vyztužit tímto způsobem nebo je možné použít diagonální šikmý pás o rozměru 30x50cm s vložení přímo k rohu. Tkanina se vkládá do horní třetiny celkové tloušťky vrstvy omítky. Při smíšeném zdivu, kritické geometrii podkladu, větších tloušťkách omítky, omítání návětrných stěn je nutné omítku celoplošně vyztužit výztužnou tkaninou odolnou alkáliím. Tkaninu vložít do horní třetiny celkové vrstvy omítky popřípadě po vyschnutí jádrové omítky provést celoplošné provedení armovací vrstvy. Po aplikaci je nutné zajistit dobré schnutí a vytvrzení (např. nucené větrání). Přímý ohřev omítky není dovolen Detailní informace o bezpečnosti jsou také k dispozici v našich samostatných bezpečnostních listech. Před použitím materiálu je nutno prostudovat příslušný bezpečnostní list.



HASIT 689 Handputz - TREND

Ruční jádrová omítka

Zvláštní pozornost:	<p>Při zpracování je třeba dodržovat platné normy a předpisy pro každou konkrétní oblast použití. Konstrukční a dilatační spáry nesmí být přeomítány.</p> <p>Vlhké stavební části by neměly být omítány (riziko pozdních trhlin). Zdivo musí být chráněn před vlhkostí během výstavby.</p> <p>Lehké panely atd. (Např. roletové skříně, HWL-desky) atd. musí být stabilní a nehybné na místech lomově kritických. Na přechody různých materiálů, je nutné použít armovací tkaninu odolnou proti alkáliím a vždy v horní třetině základní omítky a to vždy „čerstvý do čerstvého“.</p> <p>Dilatační spáry musí být vždy konstrukčně řešeny jakož i rohový detail na styku stropu a stěny. Předpokládané stavební pohyby a omítkové spoje, musí být řešeny vhodnými dilatačními profily, které musí být vždy plánovány.</p> <p>Při následném lepení obkladů se nanosená vrstva povrchově neupravuje, pouze se v plánované ploše stáhne na hrubo.</p>
Jistota kvality:	<p>Produkt je nepřetržitě kontrolován ve vlastní laboratoři. Ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001:2000</p>
Balení:	<p>V papírových pytlicích s PE vložkou.</p>
Skladování:	<p>V suchu a chladnu na dřevěných roštech. Při skladování nutno chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 65 %).</p>
Doba skladování:	<p>Doba skladovatelnosti: 9 měsíců. Dle 1907/2006/ES a příloha XVII při 20 ° C, 65% relativní vlhkosti (obsah^{Cr 6+}). Datum výroby je uveden na obale.</p>
Všeobecné informace:	<p>Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná.</p> <p>Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností.</p> <p>Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. Hasit s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití.</p> <p>Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita.</p> <p>Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků.</p> <p>Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce.</p>