



## Creteo® Standard CC 256

TB C25/30/XC4/XF1/XA1/WF/C3/GK4

**Anwendungsbereiche:** Trockenspritzbeton nach Trockenbetonrichtlinie des DAfStb in der Festigkeitsklasse C25/30 nach EN 206-1.  
 HASIT Renovierfeinbeton kann als Spritzmörtel oder zum Betonieren von kleinen Bauteilen eingesetzt werden. Als Spritzmörtel im Nassspritzverfahren (Dichtstromförderung) mit Putzmaschine (Zusatzluft), z.B. für Altbetonfundamente, sanierungsbedürftiges Mauerwerk (z.B. aus Bruchstein- oder Mischmauerwerk im erdberührten Bereich) und als Betonvorsatzschale geeignet.  
 Zur Herstellung glatter Oberflächen geeignet.  
 HASIT Renovierfeinbeton ist ein idealer Untergrund für nachfolgende Abdichtungsmaßnahmen nach DIN 18195.  
 Als Normalbeton kann er zur Durchführung kleiner Betonarbeiten im Neu-, Um- und Ausbau verwendet werden. Zum Betonieren von Fundamenten, Stürzen, Ringankern, bei denen ein pump- bzw. fließfähiger Beton der Güteklasse C25/30 gefordert wird.

- Eigenschaften:**
- Gute Haftung
  - Frostbeständig
  - Geringer Rückprall
  - Dauernässebeständig
  - In Kombination mit jeder handelsüblichen Feinputzmaschine einzusetzen
  - Keine Staubentwicklung
  - Frost- und tausalzbeständig
  - Gutes Stehvermögen

**Verarbeitung:**



| Technische Daten:              |  |                |
|--------------------------------|--|----------------|
| Art.-Nr.                       | 2000579251   | a.A.           |
| Verpackungsart                 |  |                |
| Menge pro Einheit              | 25 kg/EH   | 1.000 kg/EH    |
| Einheit pro Palette            | 48 EH/Pal.   |                |
| Körnung                        | 0 - 4 mm   |                |
| Literergiebigkeit              | ca. 15 ltr./EH   |                |
| Literergiebigkeit              | ca. 12,5 ltr./EH   | ca. 500 ltr./t |
| Verbrauchshinweis              | Verbrauchswerte sind Richtwerte und hängen stark von Untergrund und Verarbeitungstechnik ab. |                |
| Wasserbedarfsmenge             | ca. 4 ltr./EH  |                |
| Schichtdicke                   | - 5 - 50 mm  |                |
| Trockenrohddichte (EN 1015-10) | ca. 1,9 kg/ltr.  |                |
| Frischmörtelrohddichte         | ca. 2,25 kg/dm <sup>3</sup>  |                |
| Schüttdichte                   | ca. 1,65 kg/dm <sup>3</sup>  |                |
| Druckfestigkeit (1 d)          | ≥ 10 N/mm <sup>2</sup> (EN 1015-11)  |                |
| Druckfestigkeit (7 d)          | ≥ 30 N/mm <sup>2</sup> (EN 1015-11)  |                |
| Druckfestigkeit (28 d)         | ≥ 40 N/mm <sup>2</sup> (EN 1015-11)  |                |
| E-Modul                        | > 20.000 N/mm <sup>2</sup>   |                |
| Expositionsclassen             | XC4, XD3, XF4, XA1L  |                |
| Konsistenzclassen              | C3   |                |



## Creteo® Standard CC 256

TB C25/30/XC4/XF1/XA1/WF/C3/GK4

| Technische Daten:      |            |      |
|------------------------|------------|------|
| Art.-Nr.               | 2000579251 | a.A. |
| Festigkeitsentwicklung | M          |      |
| W/F max.               | 0,13       |      |
| Brandverhalten         | A1         |      |
| Ausbreitmass           | 14 - 16 cm |      |
| Chloridgehalt          | 0,2 M%     |      |
| Feuchtigkeitsklasse    | WF         |      |
| Betongruppe (EN 206)   | C25/30     |      |

- Materialbasis:**
- Zement
  - hochwertiger Kalkbrechsand
  - Zusätze zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften
  - Mineralisch

**Verarbeitungsbedingungen:** Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs-, Untergrundtemperatur bzw. Materialtemperatur nicht unter +5 °C sinken oder über +30 °C steigen. Bis zur Durchtrocknung vor Frost, zu schneller Austrocknung und nachträglicher Durchfeuchtung schützen.

**Untergrund:** Untergrund muss trocken, staubfrei, frostfrei, saugfähig, eben, ausreichend rau und tragfähig sowie frei von Ausblühungen und Trennmitteln wie Schalöl u.ä. sein. Bewehrung muss frei von Rost, Belag, Mörtel, Beton, Staub und sonstigen losen und schädlichen Stoffen sein, die den Verbund verringern oder zur Korrosion beitragen. Alle losen Teile bzw. Trennschichten sind mittels Sandstrahlen zu entfernen. Der Untergrund ist nach DIN 18314 zu prüfen und vorzubereiten. Vorgesehene Stahleinlagen müssen nach DIN 18551 befestigt werden.

**Untergrund-Vorbehandlung:** Beim Aufbringen des Reparaturbetons darf kein stehender Wasserfilm vorhanden sein. Das Aufbringen der Haftbrücke wird mit einem geeigneten Stahlbesen- oder einer Bürste durchgeführt. Die Vorteile des Sandstrahlens liegen darin, dass in einem Arbeitsgang Altbeton sowie auch die Bewehrung gereinigt wird.

**Zubereitung:** HASIT Betonreparaturmörtel mit der vorgegebenen Wassermenge im Zwangsmischer zu einer homogenen Mörtelmasse ca. 2 Minuten mischen.



## Creteo® Standard CC 256

TB C25/30/XC4/XF1/XA1/WF/C3/GK4

### Verarbeitung:

Als Spritzmörtel: Die Verarbeitung von HASIT Renovierfeinbeton erfolgt mittels geeigneter Putzmaschine in der Konsistenz F2 (plastisch) oder F3 (weich). Hierzu ist die Putzmaschine mit einer Leichtputz-Mischwendel, einem Schneckenmantel D 8-1,5 spannbar (grün) und einem Nachmischer auszurüsten. Zur Förderung des Mörtels dürfen nur Mörtelschläuche der NW 35 in einer max. Länge von 10 m eingesetzt werden. Um die für den Spritzvorgang notwendige Luft bereitzustellen, ist ein Kompressor mit einer Luftmenge (Ausgangsleistung) von mindestens 360 l/h vorzusehen. Spritzgerät 35 mm mit einer Mörteldüse (Spritzkappe) 18 mm verwenden. HASIT Renovierfeinbeton ist jedoch auch für die Verarbeitung mit allen üblichen Mörtelpumpen für Nassspritzmörtel geeignet. Beim Spritzen ist das Spritzgerät so zu führen (kreisrunde Bewegungen, Spritzwinkel 90 °), dass ein gut verdichteter Beton mit gleichmäßigem Gefüge und geringem Rückprall entsteht, dass Spritzschatten vermieden und falls vorhanden, die Stahleinlagen ausreichend umhüllt werden. Die Spritzschichtdicke an der Wand sollte pro Arbeitsgang 50 mm nicht überschreiten. Die nachfolgenden Auftragsschichten können, jeweils nach dem Abbinden des Spritzmörtels appliziert werden. HASIT Renovierfeinbeton kann gerieben und geglättet werden.

Als Normalbeton: HASIT Renovierfeinbeton muss mittels geeigneter, bauseits vorhandener Maschinenteknik als pumpfähiger Beton in der Konsistenz C3 hergestellt werden. Die verarbeitete Konsistenz ist auf der Baustelle zu messen und zu dokumentieren. Der Frischbeton ist so einzubringen und zu verdichten, dass die Bewehrung dicht vom Beton umhüllt wird. Der frisch erstellte Beton ist vor schädlichen Witterungseinflüssen zu schützen und muss gemäß DIN 1045 nachbehandelt werden.

Nicht mit anderen Materialien vermischen.

Bei ungünstiger Witterung (Hitze, starker Wind, Föhn) oder sehr stark saugendem Untergrund mit Wasser nachbehandeln.

Die Nachbehandlung muss mindestens 3 Tage durchgeführt werden.

### Besonders zu beachten:

Zu dünne oder zu dicke Material-Konsistenz sowie Förderpausen können Stopfer im Fördersystem verursachen. Daraus entstehende Ansprüche werden nicht vergütet. Das Abbinden des gespritzten Materials ist abhängig von der Schichtdicke des bereits gespritzten Mörtels bzw. Betons, der Saugfähigkeit des Untergrundes, den Temperaturen, der Konsistenz und den Witterungsbedingungen. Sofern eine Schalung erforderlich ist, muss sie so ausgebildet werden, dass sie ausreichend steif ist und sich beim Spritzen kein Rückprall innerhalb der Sachalung festsetzen kann. Eine gleichmäßige Farbgebung ist verfahrensbedingt nicht möglich. Nur ordnungsgemäßes Material ohne Klumpen- oder Brockenbildung verarbeiten. Angesteiftetes Material darf nicht mehr mit Wasser nachverdünnt werden.

Hohe Temperaturen verkürzen, niedrige Temperaturen verlängern die Abbindezeit.

Flüssigere Materialkonsistenzen reduzieren die Festigkeit.

Bei Sackware mit maschineller Verarbeitung sind die gültigen Merkblätter „HASIT Maschinenteknik“ sowie die Bedienungs- und Wartungsanleitungen (gemäß EG-Richtlinie „Maschine“) zu beachten.

Folgende Normen und Richtlinien sind je nach Anwendungsfall zu beachten: DIN 18551 (Spritzbeton, Herstellung und Prüfung), DIN 18314 (VOB, Teil C, Spritzbetonarbeiten), DIN 1045 (Beton und Stahlbeton), ATV DIN 18349 (Betonerhaltungsarbeiten), Richtlinie für Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen des DAfStb, Richtlinie zur Nachbehandlung von Beton des DAfStb, ZTV ING.

### Qualitätssicherung:

Das Produkt wird im eigenen Labor sowie durch den Bayerischen Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverein - BAYBÜV - e.V. fortlaufend überwacht.

### Verpackungshinweise:

In recyclingfähigen Papiersäcken.

### Lagerung:

Trocken und kühl auf Holzrosten lagern. Vor Feuchtigkeit schützen.

Lagerfähigkeit: mind. 6 Monate. Chromatarm gemäß Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei 20°C, 65% r.F.. Herstellungsdatum siehe Verpackungsaufdruck.



## Creteo® Standard CC 256

TB C25/30/XC4/XF1/XA1/WF/C3/GK4

---

**Gefahrenhinweise:** Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese durchzulesen.

---

**Allgemeine Hinweise:** Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Zeitabhängige Werte beziehen sich auf Normklimabedingungen (20°C/65% r.L.). Diese können durch Umgebungsfaktoren wie Temperatur, Feuchtigkeit und Art des Substrats variieren. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Für weitere Fragen wenden Sie sich an Ihren Verkaufsberater oder Fachhandel. Den aktuellen Stand unserer Technischen Merkblätter finden Sie auf unserer Homepage bzw. können in der zuständigen Geschäftsstelle angefordert werden.