



HASIT Ecotwist 8/66


Schraubdübel

Anwendungsbereiche: Unser HASIT Ecotwist 8/66 ist ideal, um druckfeste Dämmstoffe (EPS grau, MW-P) von 100 bis 400 mm Dicke in Beton, Voll- und Lochstein, haufwerksporigem Leichtbeton und Porenbeton sicher zu befestigen.
 Der Dübel wird mit dem Setzwerkzeug schnell und präzise sehr tief in den Dämmstoff gesetzt. Beim Eindrehen wird der Dämmstoffteller schonend in die Befestigung eingedreht. Die einheitliche Verankerungstiefe für alle Baustoffe und die universelle Größe für alle Dämmstoffdicken reduziert die Komplexität, spart Zeit und Lagerflächen.
 Type: FISCHER TERMOZ SV II ECOTWIST
 Bitte MW-Dämmstoffzulassung beachten.

- Eigenschaften:**
- Ein Dübel für alle Dämmstoffstärken von 100–400 mm
 - Optimale Schraubengeometrie für ein schnelles und sauberes Einschneiden in den Dämmstoff.
 - Robustes Montagetool zur einfachen Handhabung.
 - Niedriger Wärmeleitfaktor (Chi-Wert 0,001 W/mK ab 150 mm Dämmstärke).

Verarbeitung:



Technische Daten:			
Art.-Nr.	2000143904	2000143905	2000143906
EAN	4038502157324	4038502157331	4038502157348
INFO	Typ 0-10 (Neubau)	Typ 10-30 (Renovierung)	Typ 30-60 (Sanierung)
Zolltarifnr.	39269097		
Verpackungsart			
Dämmdicke (mind.)	100 mm		
Dämmdicke	≤ 400 mm		
Menge pro Einheit	100 Stk./EH		
Länge	162 mm	202 mm	232 mm
Durchmesser	66 mm		
Farbe	Grau		
Verbrauchshinweis	Die angegebenen Dicken (Dämmplattendicken) beziehen sich auf Neubau, bei Altbauten sind die entsprechenden Altputzschichten dazuzurechnen.		
Nutzungskategorie	A (Beton) B (Vollsteine) C (Hohl- oder Lochsteine) D (Haufwerksporiger Leichtbeton) E (Porenbeton)		
Toleranzbereich	0 mm	0 mm	30 mm
Zulassung	ETA-12/0208 (ETAG 014) & Z-21.2-1960 (abZ)		

- Materialbasis:**
- Dübelhülse aus Polyethylen, einem Halteteller und einem Spreizelement (Schraube) aus galvanisch verzinktem Stahl.

Verarbeitungsbedingungen: Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken.



HASIT Ecotwist 8/66

Schraubdübel

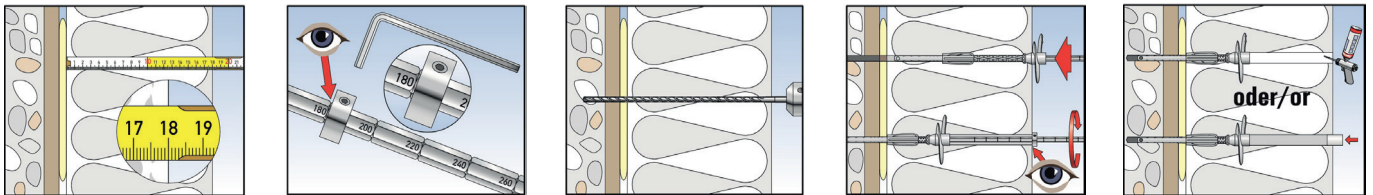
Verarbeitung:

Das Bohrloch darf erst nach Erhärten des Klebers erfolgen. Die Bohrerherstellung erfolgt in Vollbaustoffen im Schlagbohrverfahren. In Lochbaustoffen darf das Schlagwerk nur dann eingesetzt werden, wenn durch Versuche die Auswirkungen auf das Dübeltragverhalten beurteilt werden. Nach der Erstellung des Bohrlochs muss das Bohrmehl entfernt werden. Mit Spezial-Setzwerkzeugen werden die Spiraldübel mit geeignetem Akku-Schrauber professionell gesetzt.
Montagetool 260 mm bei allen ECOTWIST für 100–200 mm Dämmstärke. „Montagetool 400 mm“ bei allen ECOTWIST für 180–360 mm Dämmdicke.
Das entstandene Bohrloch in der Dämmplatte wird mit einem EPS-Verschlussstopfen oder geeigneten PU-Füllschaum geschlossen.
Der Randabstand von der Plattenkante muss mind. 150 mm betragen (vergl. Produkt-abZ Abs. 3.2).
Zur Ermittlung der Dübelanzahl ist die Windlastnorm DIN 1055-4 zu beachten!

Lagerung:

Trocken lagern und vor Beschädigung schützen.
Lagerung ca. 12 Monate

Anwendung/Verarbeitung:



Allgemeine Hinweise:

Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig.
Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen.
Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist.
Für weitere Fragen wenden Sie sich an Ihren Verkaufsberater oder Fachhandel.
Den aktuellen Stand unserer Technischen Merkblätter finden Sie auf unserer Homepage bzw. können in der zuständigen Geschäftsstelle angefordert werden.