



HASIT PI 323 VITAL COLOR

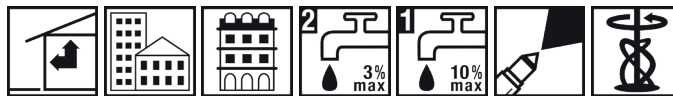
Dispersion-Innenanstrich MW


Anwendungsbereiche: Als universale Innendispersion im Neu- und Altbau nach EN 13300. Hoher Weißgrad und hohes Deckvermögen machen die Farbe ideal zur Erneuerung bestehender Anstriche. Die Farbe erfüllt sämtliche Anforderungen hinsichtlich der unbedenklichen Anwendung im Innenbereich. Universelle Einsetzbarkeit auf unterschiedlichsten Untergründen machen diese Farbe zu einem Alleskönner auf der Baustelle.

Eigenschaften:

- Ökonomisch optimiert
- Gute Nassabriebbeständigkeit
- Gutes Deckvermögen
- Emissionsarm und lösemittelfrei (L.F.)

Verarbeitung:



Technische Daten:	
Art.-Nr.	200006323
EAN	4038502104113
Verpackungsart	
Menge pro Einheit	15 l/EH
Einheit pro Palette	24 EH/Pal.
Farbe	Weiß
Verbrauch	ca. 0,15 l/m ² /A.
Schichtdicke	ca. 0,18 mm
Spez. Gewicht	ca. 1,6 kg/l
VOC Gehalt	max. 1 g/l
VOC Code	2004/42/IIA(a)75(2007)30(2010)30
Kontrastverhältnis	Klasse 2, bei 7 m ² / Liter (EN 13300)
Nassabriebbeständigkeit	Klasse 3 (EN 13300), „waschbeständig“ (DIN 53778)
Glanz	matt, G ≥ 10 bei Winkel 85°, G ₃
Korngröße	fein < 100 µm, S ₁

Materialbasis:

- Bindemittel: Polymer-Dispersion
- Füllstoffe: Calciumcarbonat, Marmor­mehl
- Additive: Netzmittel, Entschäumer
- Pigmente: Titandioxid, Glimmer, Calciumcarbonat, Aluminiumsilikat
- Organisch

Verarbeitungsbedingungen: Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5°C sinken. Die Trockenzeit hängt von den Umgebungsbedingungen ab. Bei einer relativen Luftfeuchte von 65% und einer Umgebungstemperatur von 20°C nach ca. 5 Stunden oberflächentrocken und überstreichbar. Volle Austrocknung und Belastbarkeit nach ca. 3 Tagen.

Untergrund: Untergrund muss frei von Schmutz und Staub sein. Untergründe müssen tragfähig sein. Gitterschnitt-Kennwerte 0 und 1 nach EN 2409 müssen erreicht werden.



HASIT PI 323 VITAL COLOR

Dispersion-Innenanstrich MW

Untergrund-Eignung:	<p>Beton: Betonflächen müssen abgebürstet und staubfrei sein. Eventuell vorhandene Zementschlämmen sind mechanisch zu entfernen. Verunreinigungen wie Schalölreste, Fette und Wachse müssen mit einem Dampfstrahler entfernt werden. Kleine Fehlstellen und Luncker können mit HASIT Spachtelmassen ausgebessert werden. Es wird empfohlen, Betonflächen bei nachfolgenden organischen Anstrichen mit HASIT PP 301 HYDRO LF vorzubehandeln.</p> <p>Putz der Mörtelgruppen II und III: Zement- und Kalkzementputze: Stark saugende Oberflächen müssen mit z.B. HASIT PP 501 SISI® SOL LF vorbehandelt werden. Bei unkritischen Untergründen direkte Beschichtung mit einem Zwischen- und Schlussanstrich.</p> <p>Putz der Mörtelgruppen IV und V: Gips, Gipskalk- und Anhydritputze: Eventuelle Sinterschichten, Verunreinigungen und Staub sind restlos zu entfernen. Gipsuntergründe müssen mit z.B. PP 301 HYDRO LF grundiert werden. Neu ausgeführte z.B. HASIT Gipsputze können nach einer Wartezeit von drei bis vier Wochen direkt mit einem Zwischen- und Schlussanstrich beschichtet werden.</p> <p>Gipskartonplatten, Gipsplatten, Gipsbauplatten, Vollgipsplatten: Grundierung mit z.B. HASIT PP 301 HYDRO LF. Bei bereits älteren oder vergilbungsgefährdeten Untergründen ist eine Grundierung mit z.B. HASIT PP 317 ISOGRUND LF (isolierender Voranstrich) nötig.</p> <p>Leimfarbenanstriche und nicht haftende Tapeten: Anstriche bzw. Tapeten restlos entfernen und grundrein abwaschen. Grundierung auf der nächsten tragfähigen Oberfläche beispielsweise mit HASIT PP 317 ISO LF (Hinweis: Gitterschnitt im Anschluss als Überprüfung der Tragfähigkeit).</p> <p>Tragfähige Tapeten: Ohne Vorbehandlung mit Grund- und Schlussanstrich beschichten.</p> <p>Holzbaustoffe (Vollholz, OSB Platten, Spanplatten, etc.): Grundanstrich mit HASIT PP 317 ISO LF. Zwischen- und Schlussanstrich im Anschluss.</p> <p>Wasser-, Russ-, Fett-, Nikotinflecken bzw. damit kontaminierte Flächen, generell starke Kontraste, Filzstiftstriche usw.: Oberflächen grundrein unter zusätzlicher Verwendung fettlösender, handelsüblicher Reinigungsmittel mit Wasser abwaschen. Bei Rostflecken die Ursachen für die Rostflecken vorher beseitigen. Grundierung mit HASIT PP 317 ISO LF. Wenn die Flecken durch die Grundierung nicht mehr durchschlagen Ausführen einer Zwischen- und Schlussbeschichtung mit dem in diesem Merkblatt beschriebenen Produkt.</p> <p>Nicht tragfähige Beschichtungen und Oberflächen: Beschichtungen oder Oberflächen, die auch nach der jeweils empfohlenen, vorgeschriebenen Untergrundvorbehandlung bzw. Grundierung mit beispielsweise HASIT PP 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 501 SISI® SOL LF, PP 301 HYDRO LF oder PP 317 ISO LF nach wie vor nicht tragfähig sind (Hinweis: Gitterschnittprüfung nach EN 2409), müssen mechanisch entfernt werden.</p>
Untergrund-Vorbereitung:	<p>Stark sandende, saugende oder unterschiedlich saugende Untergründe mit geeignetem, lösemittelfreiem HASIT Tiefgrund vorstreichen. Die Tiefgründe PP 201, 301 und 401 werden mit Wasser verdünnt, so dass der Tiefgrund vom Untergrund aufgesogen wird und kein durchgehender Film entsteht (Verweis auf die Technischen Merkblätter der Tiefgründe).</p>
Zubereitung:	<p>Grundierungen/Tiefgründe sind mit dem jeweiligen Verdünnungsmittel auf das Saugverhalten des Unterputzes einzustellen. Es dürfen keine glänzenden Schichten entstehen.</p> <p>Grund- und Zwischenanstrich sind bis zu 10% mit Wasser verdünnbar.</p> <p>Schlussanstrich maximal mit 3% Wasser verdünnen.</p> <p>Das Produkt bleibt auch bei höherer Verdünnung verarbeitungsfähig, die im technischen Merkblatt angegebenen Werte (Abriebsfestigkeit, Deckkraft, Kreidungsstabilität, Glanzgrad, Weissgrad, usw.) werden jedoch nicht mehr erreicht.</p>
Verarbeitung:	<p>Auftrag erfolgt satt, gleichmässig deckend, mittels geeignetem Pinsel, Rolle oder Bürste. Der Beschichtungsaufbau besteht aus Untergrundvorbehandlung (Tief- und Sperrgründe), Zwischenbeschichtung (PE 221 STUCCOSIL) und einer systemkonformen Endbeschichtung.</p> <p>Rolle 2x Airless</p> <p>Der maschinelle Auftrag erfolgt gleichmässig mittels geeignetem Spritzgerät.</p> <p>Airless-Auftrag: Spritzwinkel/Düse/Spritzdruck - 50°/0,026"/~170bar.</p> <p>Bei Spritzverfahren sollte die Farbe vor der Verarbeitung gut aufgerührt und durchgeseibt werden.</p>
Verpackungshinweise:	<p>In recyclingfähigen Kunststoffeimern.</p>



HASIT PI 323 VITAL COLOR

Dispersion-Innenanstrich MW

Lagerung:	Gut verschlossen lagern. Lagertemperatur zwischen 5°C und 30°C. Lagerung ca. 12 Monate
Gefahrenhinweise:	Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese durchzulesen. Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese durchzulesen.
Allgemeine Hinweise:	Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Zeitabhängige Werte beziehen sich auf Normklimabedingungen (20°C/65% r.F.). Diese können durch Umgebungsfaktoren wie Temperatur, Feuchtigkeit und Art des Substrats variieren. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Für weitere Fragen wenden Sie sich an Ihren Verkaufsberater oder Fachhandel. Den aktuellen Stand unserer Technischen Merkblätter finden Sie auf unserer Homepage bzw. können in der zuständigen Geschäftsstelle angefordert werden.
