



Agrement Tehnic

001SC-04/710-2018

ADEZIVI ȘI MASE DE ȘPACLU PENTRU POLISTIREN ȘI VATĂ MINERALĂ

ADHÉSIFS ET TRUELLE POUR DES PLAQUES POLYSTYRÈNE ET LAINE MINÉRALE

ADHESIVES AND TROWEL FOR POLYSTYRENE AND MINERAL WOOL
ANHAFTENDPRODUKTE UND KITT FÜR POLYSTYREN UND MINERALWOLLE

Cod: 25

PRODUCĂTOR: S.C. HASIT ROMÂNIA S.R.L.

401114, Turda, jud. Cluj, Str. Horticulturii, nr. 24
Tel. 0264-317806 Fax: 0264 312266

TITULAR AGREMENT TEHNIC: S.C. HASIT ROMÂNIA S.R.L.

401114, Turda, jud. Cluj, Str. Horticulturii, nr. 24
Tel. 0264-317806 Fax: 0264 312266

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

URBAN
INCDC
INCERC

Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții, Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă „URBAN-INCERC”

Membru în :



ENBRI, Rețeaua Europeană a Institutelor de Cercetări în Construcții



UEAtc, Uniunea Europeană pentru Agrementare Tehnică în Construcții



EOTA, Organizația Europeană pentru Agrementate Tehnice



WFTAO, Organizația Mondială pentru Agrementate Tehnice



Organism Notificat de Comisia Europeană Bruxelles - Laboratoare de încercări

SUCURSALA CLUJ-NAPOCA, Calea Florești nr. 117, Tel./Fax: +4.0264-425.988; +4.0264-425.462

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 4: "FINISAJE, PROTECȚII ANTICOROZIVE ȘI SPECIALE, TENCUIELI, PLACAJE ȘI PARDOSELI"

Prezentul agrément tehnic este valabil până la data de 22.05.2021 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu poate fi folosit ca certificat de calitate.



CONSIGLIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 4 „Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieri, placaje și pardoseli” din cadrul INCD URBAN-INCERC Sucursala Chiu-Napoca analizând documentația pentru solicitarea agrementului tehnic, prezentată de S.C. HASIT ROMÂNIA S.R.L. Turda și înregistrată cu nr. 9161 din data de 08.02.2018, referitoare la produsul: „ADEZIVI ȘI MASĂ DE ȘPACLU PENTRU POLISTIREN ȘI VATĂ MINERALĂ” realizat de S.C. HASIT ROMÂNIA S.R.L. Turda, elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 001SC-04/710-2018, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

1. Definirea succintă

1.1. Descrierea succintă

Gama de produse fabricate de S.C. HASIT ROMÂNIA S.R.L. Turda, care fac obiectul prezentului agrement tehnic cuprinde:

- Adeziv și masă de spaclu pentru plăci termoizolante albe de fațadă (EPS-F) RÖFIX IA 622 - se prezintă sub formă de mortar uscat, având în compoziție ciment, nisip calcaros și aditivi specifici.
- Adeziv și masă de spaclu HASIT HAFT UND ARMIERUNGSMORTEL 605 - se prezintă sub formă de mortar uscat, având în compoziție ciment, nisip, fibre de armare și aditivi specifici.
- Adeziv și masă de spaclu HASIT 803S WDVS KLEBE UND ARMIERUNGSMORTEL - se prezintă sub formă de mortar uscat, având în compoziție ciment, nisip și aditivi specifici.
- Adeziv și masă de spaclu HASIT 804 WDVS KLEBE UND ARMIERUNGSMORTEL - se prezintă sub formă de mortar uscat, având în compoziție ciment, nisip, fibre de armare și aditivi specifici.

- Adeziv și masă de spaclu RÖFIX Polystar - se prezintă sub formă de mortar uscat, având în compoziție ciment, nisip, fibre de armare și aditivi specifici.

1.2. Identificarea produselor

Produsele se livrează în saci de hârtie etanși de 25 kg.

Fiecare ambalaj de produs are eticheta pe care se specifică, în limba română:

- denumirea / marca producătorului;
- denumirea comercială a produsului;
- numărul și data lotului de fabricație;
- masa netă;
- condiții de transport, depozitare, punere în operă;
- termenul de garanție;
- măsuri de siguranță;
- domenii de utilizare;
- indicativul controlului de calitate.

2. Agrementul Tehnic

2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

Mortarele adezive care fac obiectul prezentului agrement tehnic se utilizează la lipirea plăcilor izolatoare termic din polistiren, respectiv vată minerală, în cadrul sistemului de izolare termică pe fațada clădirilor. Produsele asigură lipirea plăcilor de stratul suport realizat din produse pe bază de ciment, cărămidă, BCA.

Se utilizează și ca masă de spaclu, la înglobarea plasei de armare din fibre de sticlă, precum și spacluirea plăcilor termoizolante.

Produsele se aplică numai urmăre unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 10/1995 republicată privind calitatea din

construcții și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Produsele îndeplinesc cerințele fundamentale din Legea nr. 10/1995, republicată, privind calitatea în construcții, în ceea ce privește:

Rezistență mecanică și stabilitate

Produsul nu influențează rezistența și stabilitatea construcției la care se aplică.

Securitate la incendiu

Conform Regulamentului din 07.10.2004 - privind clasificarea și încadrarea produselor pentru construcții pe baza performanțelor de comportare la foc și a Ordinului nr. 431 din

31.03.2008 pentru completarea și modificarea regulamentului mai sus amintit, produsele se încadrează în clasa de reacție la foc A1 (Co).

Igienă, sănătate și mediu înconjurător

Pentru a evita riscul asupra sănătății populatiei, materialele folosite în construcții trebuie să respecte reglementările legislative în vigoare privind concentrația substanțelor nocive, și anume:

- REACH (CE) nr 1907/2006 - Regulamentul Parlamentului și al Consiliului European privind înregistrarea, evaluarea și autorizarea substanțelor chimice și restricțiile aplicabile acestor substanțe.). Anexa XVII- restricții la producerea, introducerea pe piață și utilizarea anumitor substanțe, preparate și articole periculoase;
- Regulamentul (CE) nr.1272/2008 – privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a R(CE)nr. 1907/2006;
- Regulamentul (UE) NR. 528/2012 al Parlamentului European și al Consiliului - privind punerea la dispoziție pe piață și utilizarea produselor biocide.
- HG.nr.617/2014 - Hotărârea nr. 617/2014 privind stabilirea cadrului instituțional și a unor măsuri pentru punerea în aplicare a Regulamentului (UE) nr. 528/2012 al Parlamentului European și al Consiliului din 22 mai 2012 privind punerea la dispoziție pe piață și utilizarea produselor biocide.
- Conform Ordinului nr. 910/1657/99/2016 Art. II. De la intrarea în vigoare a prezentului ordin, în întreg cuprinsul Ordinului ministrului sănătății, al ministrului mediului și pădurilor și al președintelui Autorității Naționale Sanitară Veterinare și pentru Siguranța Alimentelor nr. 10/368/11/2010 privind aprobarea procedurii de avizare a produselor biocide care sunt plasate pe piață pe teritoriul României, sintagma "plasarea pe piață" se înlocuiește cu sintagma "punerea la dispoziție pe piață".

Siguranță și accesibilitate în exploatare

Produsele nu prezintă riscuri de accidentare în exploatare cu condiția punerii în operă conform indicațiilor producătorului și a reglementărilor tehnice specifice în vigoare.

Protecție împotriva zgromotului

Produsele nu influențează această cerință.

Economie de energie și izolare termică

Produsele contribuie la economia de energie și izolare termică ca elemente componente în cadrul sistemelor de termoizolare.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale

Elementele construcțiilor pe care se aplică produsele se proiecteză, se execută și se demolează, astfel încât utilizarea resurselor naturale este sustenabilă și asigură în special următoarele:

- a) după demolare, materialele și produsele componente elementelor de construcții se pot reutiliza sau/și recicla;
- b) durabilitatea lucrărilor executate cu aceste produse se estimează ca min. fiind aceeași cu cea a sistemului termoizolare în care este utilizat;
- c) materiile prime utilizate la fabricarea produselor sunt compatibile cu mediul (a se vedea cap Igienă, sănătate și mediu înconjurător).

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Mortarele adezive și masele de spaclu au o durabilitate egală cu cea a lucrării de izolare termică realizată cu acestea.

Durabilitatea adezivilor / maselor de spaclu, în condițiile unei puneri în operă conform prevederilor fabricantului și a unei exploatari normale, este cel puțin egală cu durata de exploatare a lucrării de izolare termică la care se aplică, respectiv 30 de ani.

Garanția lucrării de izolare termică se acordă de către executantul lucrării în condițiile prevăzute de legislație.

Producătorul asigură o garanție de 6 luni pentru produsul păstrat într-un mediu uscat, în ambalajul original și nedesfăcut.

2.2.3. Fabricația și controlul

Fabricarea produselor se face de către S.C. HASIT ROMÂNIA S.R.L. Turda pe baza normelor tehnice și a rețetelor proprii producătorului.

În vederea asigurării calității produselor fabricantul efectuează controlul intern al producției astfel:

- controlul materiilor prime și componentelor;
- controlul procesului tehnologic de fabricație;
- controlul la terminarea fabricației și investigații curente și periodice specifice asupra produselor finite, conform procedurilor proprii.

Producătorul S.C. HASIT ROMÂNIA S.R.L.

Turda, are implementat un sistem de management al calității conform SR EN ISO 9001: 2008. Sistemul este certificat de către RINA SIMTEX (Certificat nr. 28329/12/R din 24.11.2016, valabil până la data de 15.09.2018).

Controlul extern al produsului se asigură la laboratoare de specialitate, neutre, autorizate.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă nu prezintă dificultăți particulare, dacă se execută de personal calificat, respectând condițiile de punere în operă date de fabricant.

Punerea în operă a produsului se face la temperaturi ale suportului și aerului cuprinse între 5^o și 28^oC.

Lucrările de lipire a plăcilor termoizolante cu produsul adezive / mase de spaclu care fac obiectul prezentului agrement tehnic încep doar după terminarea tuturor lucrărilor a căror efectuare simultană sau ulterioară ar putea deteriora calitatea lucrării, cum ar fi:

- montarea tocurilor de uși și ferestre;
- executarea instalațiilor de apă, gaze (fără montarea obiectelor de instalății);
- executarea instalației electrice îngropate (tuburi, duze, dibluri);
- astuparea tuturor șanțurilor și străpușngerilor din pereți și planșee rămase de la executarea instalațiilor.

Pentru obținerea calității dorite, la punerea în operă a mortarului adeziv, executantul va avea în vedere următoarele aspecte:

- natura suportului;
- cantitatea apei de preparare, modul și timpul de amestec;
- condițiile de mediu pentru preparare, punere în operă și întărire a mortarului;
- timpul de priză;
- timpul după care suprafața devine utilizabilă;

Stratul suport, pe care se montează plăcile de termoizolație cu aceste mortare adezive trebuie să fie uscat, desprăfuit, plan și portant. Eventualele proeminențe vor fi îndepărtate. Se iau măsuri pentru a nu exista de asemenea, substanțe oleaginoase sau de orice alt fel, care ar putea forma o peliculă dăunătoare între material și suport.

Dacă planeitatea suportului înregistrează abateri de peste 1 cm, acestea vor trebui egalizate premergător lipirii plăcilor izolație termică.

Prepararea:

Se realizează mecanizat sau manual. La aplicarea manuală, se amestecă conținutul unui sac (25 kg) cu cantitatea recomandată de apă curată, cu malaxorul electric.

Timpul de amestecare manuală este maxim 2 - 3 minute.

După amestecare se lasă 10 minute (temp de maturare). După se amestecă scurt încă o dată.

Cantitatea de apă recomandată pentru prepararea unui sac (25 kg) de produs este:

- Cca. 8 litri la Adeziv și masă de spaclu pentru plăci termoizolante albe de fațadă (EPS-F) RÖFIX IA 622.
- Cca. 7 litri la Adeziv și masă de spaclu HASIT HAFT UND ARMIERUNGSMORTEL 605.
- Cca. 7 litri la Adeziv și masă de spaclu HASIT 803S WDVS KLEBE UND ARMIERUNGSMORTEL.
- Cca. 7 litri la Adeziv și masă de spaclu HASIT 804 WDVS KLEBE UND ARMIERUNGSMORTEL.
- Cca. 6 litri la Adeziv și masă de spaclu RÖFIX Polystar.

Ca adeziv pentru lipirea plăcilor termoizolante

– pe suporturile minerale plane, se aplică un strat prin metoda în puncte și perimetral. Cantitatea de adeziv trebuie să asigure o suprafață de contact de minim 60 %, se aplică un cordon perimetral de 5 cm. lățime și în mijlocul plăcii 3 puncte de cca. 15 cm sau 3 linii la fiecare 5 cm. Cantitatea de adeziv trebuie să fie adaptată gradului de planeitate al suportului.

Ca masă de spaclu – se va aplica pe suport, funcție de lungimea și lățimea plasei de armare, un strat de material de cca. 4 mm grosime, cu gletiera de inox; după care plasa de armare va fi poziționată de sus în jos și încorporată în patul de mortar cu ajutorul gletierei, apăsând de la mijloc spre stânga și apoi spre dreapta.

Plasa trebuie să se suprapună minim 10 cm în părțile laterale, iar pe capete, minim 15 cm. Toate unghiiurile de 90^o ale spalejilor de la ferestre și uși, sau orice decupaje ale sistemului termoizolant, trebuie armate suplimentar, cu benzi de plasă de armare, încorporate în materialul proaspăt pentru spacluire.

Grosimea masei de spaclu trebuie să fie de min. 4 mm – max. 6 mm. Plasa de armare va fi poziționată central în masa de spaclu.
Egalizarea sau retușarea suprafeței proaspăt

armate se poate realiza prin aplicarea unui strat de mortar proaspăt la o grosime de cca. 2 mm, care se va finisa corespunzător cerințelor. Timpul necesar maturizării suprafețelor armate și spăcluite este de cca. 1 săptămână.

Consumul exact va fi stabilit pe șantier în funcție de planeitatea stratului suport.

Măsuri de protecția muncii:

Se respectă prevederile specifice de securitatea muncii și în mod special următoarele, referitoare la punerea în operă a mortarelor adezive:

- reacția cu apa fiind alcalină, se vor purta mănuși de protecție;
- în cazul contactului cu ochii, se spală imediat cu apă curată și se consultă medicul;
- în caz de înghițire se consultă medicul, căruia îi se prezintă eticheta.
- sculele se spală cu apă imediat după utilizare; (materialul întărit nu poate fi îndepărtat decât mecanic).

Pentru protecția personală a lucrătorilor, trebuie respectate cerințele în conformitate cu normele metodologice de aplicare a legislației, securității și sănătății în muncă, conform Legei nr. 319/2006 și HG nr. 955/2010 pentru modificarea și completarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor Legii securitatii muncii nr.319/2006 și HG 985/2012 "Norme metodologice de aplicare a legislației securitatii și sănătății în munca" și de Legea nr.211/2011 privind regimul deșeurilor.

- Deseurile se vor depozita conform HG 621/2005 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, completată și modificata cu HG 247/2011.

La punerea în opera se vor respecta și instrucțiunile specificate în fisile tehnice și de securitate ale produselor.

Produsele finite nu contin substanțe toxice, radioactive și nu daunează sănătății oamenilor. Pentru a evita riscul asupra sănătății populației, trebuie să se respecte instrucțiunile din fisa tehnica a produselor, instrucțiunile producătorului și de prevederile următoarelor acte normative:

- Ord.MS.nr.119/2014 – Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației , art. 19. alin.(1): "materialele folosite în construcția, finisarea și dotarea locuințelor se aleg astfel încât să nu polueze aerul interior și să asigure izolația

higrotermică și acustica corespunzătoare."

- Legea nr.104/2011 privind calitatea aerului înconjurător și STASS nr.12.574/87 – privind concentrațiile maxime admisibile ale substanelor poluanțe din atmosfera - Aer în zonele protejate.

- Legea nr.211/2011 – privind regimul de depozitare a deșeurilor.

Pentru a preveni accidentele de muncă și a limita consecințele lor, trebuie să se respecte instrucțiunile din manualul de utilizare a produsului.

Depozitarea produselor se face în spații acoperite, uscate și ventilate, ferite de contactul direct cu solul și posibile surse de umiditate.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

Mortarele adezive / mase de spălu sunt concepute pentru lucrări de izolare termică cu polistiren sau vată minerală, atât pentru lipirea acestora cât și pentru înlobarea plasei de armare, respectiv spăcluirea plăcilor termoizolante.

La întocmirea proiectelor de lucrări la care se utilizează produsul se respectă prevederile din:

- NE 001-96 "Normativ privind executarea tencuielilor umede, groase și subțiri";
- P 118 -99 "Normativ de siguranță la foc a construcțiilor".

2.3.2. Condiții de fabricare

Produsele sunt fabricate conform tehnologiei fabricii S.C. HASIT ROMÂNIA S.R.L. Turda, pe linii tehnologice care asigură condițiile necesare obținerii constanței calității produsului.

Producătorul efectuează controlul calității, a procesului tehnologic de fabricație și a produsului finit.

Se efectuează anual un control extern al produsului la un laborator de specialitate, neutru, autorizat.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare produsele sunt însoțite de declarația de conformitate cu Agrementul Tehnic eliberat pentru acestea, conform standardelor SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 "Evaluarea

conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale" și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2: Documentație suport" și

de instrucțiunile de transport, manipulare și depozitare, în limba română.

Livrarea produselor se face în saci de hârtie cu masa de 25 kg.

Transportul sacilor se face paletizat, acoperiți cu folie de polietilenă, în mijloace de transport acoperite, feriți de umezeală.

Depozitarea se face pe paleți a câte 60 saci, în încăperi închise și uscate, la adăpost de intemperii.

Pentru depozitarea de lungă sau scurtă durată producătorul furnizează condițiile privind clasa de periculozitate, temperatura de depozitare, etc.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se face conform instrucțiunilor date de producător, respectând și prevederile din NE 001-1996 "Normativ privind executarea tencuielilor umede, groase și subșiri".

La efectuarea lucrărilor de punere în operă a produsului se respectă normele de tehnica securității muncii specifice executării lucrărilor de izolare termică, conform cu prevederile Legii 319/2006 "Legea securității și sănătății în muncă", și HG nr. 955/2010 pentru modificarea și completarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor Legii securitatii muncii nr.319/2006 si HG 985/2012 "Norme metodologice de aplicare a legislației securității și sănătății în muncă".

De asemenea se respectă prevederile C 300-94 „Normativ de prevenire și stingere a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente”. |

Recepția lucrărilor se efectuează în conformitate cu prevederile normativului C 56-85 "Normativ pentru verificarea calității și recepția lucrărilor de construcții și instalații aferente".

Concluzii

Aprecierea globală: Folosirea produsului în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului agrement.

Condiții

- Calitatea produsului și metoda de fabricare, au fost examineate și găsite corespunzătoare și trebuie menținute la acest standard pe

toata durata de valabilitate a acestui agrement.

- Oriunde se face referire în acest agrement la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere că aceste acte erau în vigoare la data eliberării acestui agrement.
- Acordând acest agrement, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul.
- Orice recomandare referitoare la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs care este conținută sau se referă la acest agrement tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.
- INCD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca răspunde de exactitatea datelor înscrise în Agrementul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Agrementele tehnice nu îi absolvă pe furnizori și / sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată conform programului stabilit de către INCD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca (anual – se face verificarea aderenței la suport; rezultatele vor fi prezentate în rapoarte de încercări).
- Aceleiași cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.
- INCD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții de rezultatul verificărilor iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a agrementului tehnic.
- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.
- În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a agrementului tehnic.

Valabilitate:

22.05.2021

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

**Președinte
Pentru grupa specializată nr. 4**

Dr. ing. Henriette SZILÁGYI

DIRECTOR

**INCD URBAN-INCERC
SUCURSALA CLUJ-NAPOCA**

Dr. ing. Henriette SZILÁGYI

3. Remarci complementare ale grupei specializate

- Adezivii și masele de spaclu pentru polistiren și vată minerală RÖFIX IA, HASIT HAFT UND ARMIERUNGSMORTEL 605, HASIT 803S WDVS KLEBE UND ARMIERUNGSMORTEL, HASIT 804 WDVS KLEBE UND ARMIERUNGSMORTEL, RÖFIX Polystar fac parte din gama produselor adezive, predozate, fabricate de către S.C. HASIT ROMÂNIA S.R.L. Turda.
- Caracteristicile produselor corespund criteriilor de admisibilitate ale producătorului, confirmate de rezultatele încercărilor efectuate pe produs.
- Producătorul S.C. HASIT ROMÂNIA S.R.L. Turda realizează verificarea continuă a calității produselor având implementat un sistem de management al calității conform SR EN ISO 9001: 2008, certificat de către RINA SIMTEX.
- Produsele HASIT HAFT UND ARMIERUNGSMORTEL 605, HASIT 803S WDVS KLEBE UND ARMIERUNGSMORTEL și HASIT 804 WDVS KLEBE UND ARMIERUNGSMORTEL sunt incluse ca mortare adezive / masă de spaclu în Evaluare Tehnică Europeană ETE 06/0037 din 06/06/2016 emis de Institutul Tehnic și de testare în Construcții di Praga.
- Titularul are obligația de a comercializa produsul numai însoțit de Declarația de Conformitate cu agrementul tehnic elaborat pentru acesta, care va conține și datele necesare pentru identificarea produsului.
- Punerea în operă se face conform recomandărilor date de producător și reglementărilor în vigoare privind punerea în operă în domeniile de utilizare acceptate.
- Pe perioada de valabilitate a agrementului tehnic, beneficiarul acestuia, are obligația de a urmări comportarea în exploatare a produsului, printr-un institut de specialitate, pe cheltuiala proprie, pentru acumularea de date necesare prelungirii valabilității agrementului tehnic.
- Producătorul are obligația de a efectua încercările periodice pe produs conform legislației în vigoare.

SINTEZA ÎNCERCĂRIILOR DE LABORATOR

Tabel 1.

CARACTERISTICA NORMA DE ÎNCERCARE	UM	REZULTATE OBȚINUTE	CONDIȚII DE ADMISIBILITATE	LABORATORUL
ROFIX IA 622				
1. Aspect Verificare vizuală	-	-pulbere fină, omogenă, de culoare gri	- pulbere fină, omogenă, de culoare gri	INCUD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca
2. Densitatea aparentă SR EN 1015-10: 2002	kg/m ³	1320	1300±10%	
3. Aderența la suport de beton SR EN 1015-12: 2001	N/mm ²	0,8	min. 0,5	
4. Aderența la suport de vată minerală SR EN 1015-12: 2001	N/mm ²	0,2 rupere în vata minerală	rupere în vata minerală	
5. Aderența la suport de polistiren SR EN 1015-12: 2001	N/mm ²	0,3 rupere în polistiren	minim 0,08 N/mm ² (rupere în polistiren)	
6. Clasa de reacție la foc	-	A1 (C ₀)	-	
HASIT HAFT UND ARMIERUNGSMORTEL 605				
1. Aspect Verificare vizuală	-	-pulbere fină, omogenă, de culoare gri	- pulbere fină, omogenă, de culoare gri	INCUD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca
2. Densitatea aparentă SR EN 1015-10: 2002	kg/m ³	1320	1300±10%	
3. Aderența la suport de beton SR EN 1015-12: 2001	N/mm ²	0,9	min. 0,5	
4. Aderența la suport de vată minerală SR EN 1015-12: 2001	N/mm ²	0,2 rupere în vata minerală	rupere în vata minerală	
5. Aderența la suport de polistiren SR EN 1015-12: 2001	N/mm ²	0,2 rupere în polistiren	minim 0,08 N/mm ² (rupere în polistiren)	
6. Clasa de reacție la foc	-	A1 (C ₀)	-	
HASIT 803S WDVS KLEBE UND ARMIERUNGSMORTEL				
1. Aspect Verificare vizuală	-	-pulbere fină, omogenă, de culoare gri	- pulbere fină, omogenă, de culoare gri	INCUD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca
2. Densitatea aparentă SR EN 1015-10: 2002	kg/m ³	1400	1400±10%	
3. Aderența la suport de beton SR EN 1015-12: 2001	N/mm ²	0,6	min. 0,5	
4. Aderența la suport de vată minerală SR EN 1015-12: 2001	N/mm ²	0,1 rupere în vata minerală	rupere în vata minerală	
5. Aderența la suport de polistiren SR EN 1015-12: 2001	N/mm ²	0,1 rupere în polistiren	minim 0,08 N/mm ² (rupere în polistiren)	
6. Clasa de reacție la foc	-	A1 (C ₀)	-	



Tabel 1. (continuare)

CARACTERISTICA NORMA DE ÎNCERCARE	UM	REZULTATE OBTINUTE	CONDIȚII DE ADMISIBILITATE	LABORATORUL
HASIT 804 WDVS KLEBE UND ARMIERUNGSMORTEL				
1. Aspect Verificare vizuală	-	-pulbere fină, omogenă, de culoare gri	- pulbere fină, omogenă, de culoare gri	INCD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca
2. Densitatea aparentă SR EN 1015-10: 2002	kg/m ³	1400	1400±10%	
3. Aderența la suport de beton SR EN 1015-12: 2001	N/mm ²	0,7	min. 0,5	
4. Aderența la suport de vată minerală SR EN 1015-12: 2001	N/mm ²	0,1 rupere în vata minerală	rupere în vata minerală	
5. Aderența la suport de polistiren SR EN 1015-12: 2001	N/mm ²	0,1 rupere în polistiren	minim 0,08 N/mm ² (rupere în polistiren)	
6. Clasa de reacție la foc	-	A1 (C ₀)	-	
ROFIX Polystar				
1. Aspect Verificare vizuală	-	-pulbere fină, omogenă, de culoare gri	- pulbere fină, omogenă, de culoare gri	INCD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca
2. Densitatea aparentă SR EN 1015-10: 2002	kg/m ³	1400	1400±10%	
3. Aderența la suport de beton SR EN 1015-12: 2001	N/mm ²	0,7	min. 0,5	
4. Aderența la suport de vată minerală SR EN 1015-12: 2001	N/mm ²	0,3 rupere în vata minerală	rupere în vata minerală	
5. Aderența la suport de polistiren SR EN 1015-12: 2001	N/mm ²	0,3 rupere în polistiren	minim 0,08 N/mm ² (rupere în polistiren)	
6. Clasa de reacție la foc	-	A1 (C ₀)	-	

4. Anexe

CARACTERISTICI TEHNICE CONFORM FIȘEI DE PRODUS

Tabel nr. 2

CARACTERISTICA	Adeziv și masă de spațiu pentru polistiren și vată minerală
ROFIX IA 622	
Rezistența la compresiune, după 28 zile	cca. 12 N/mm ²
Rezistența la încovoiere, după 28 zile	> 3 N/mm ²
Aderența la suport de vată minerală	rupere în vata minerală
Aderența la suport de polistiren	minim 0,08 N/mm ² (rupere în polistiren)
Clasa de reacție la foc	A1 (C ₀)
HASIT HAFT UND ARMIERUNGSMORTEL 605	
Rezistența la compresiune, după 28 zile	≥ 6 N/mm ²
Rezistența la încovoiere, după 28 zile	≥ 2 N/mm ²
Aderența la suport de vată minerală	rupere în vata minerală
Aderența la suport de polistiren	minim 0,08 N/mm ² (rupere în polistiren)
Clasa de reacție la foc	A1 (C ₀)

Tabel nr. 2 (continuare)

CARACTERISTICA	Adeziv și masă de spaclu pentru polistiren și vată minerală
HASIT 803S WDVS KLEBE UND ARMIERUNGSMORTEL	
Rezistența la compresiune, după 28 zile	$\geq 6 \text{ N/mm}^2$
Rezistența la încovoiere, după 28 zile	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$
Aderența la suport de vată minerală	rupere în vata minerală
Aderența la suport de polistiren	minim $0,08 \text{ N/mm}^2$ (rupere în polistiren)
Clasa de reacție la foc	A1 (C0)
HASIT 804 WDVS KLEBE UND ARMIERUNGSMORTEL	
Rezistența la compresiune, după 28 zile	$\geq 6 \text{ N/mm}^2$
Rezistența la încovoiere, după 28 zile	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$
Aderența la suport de vată minerală	rupere în vata minerală
Aderența la suport de polistiren	minim $0,08 \text{ N/mm}^2$ (rupere în polistiren)
Clasa de reacție la foc	A1 (C0)
ROFIX Polystar	
Rezistența la compresiune, după 28 zile	cca. 10 N/mm^2
Rezistența la încovoiere, după 28 zile	$> 3 \text{ N/mm}^2$
Aderența la suport de vată minerală	rupere în vata minerală
Aderența la suport de polistiren	minim $0,08 \text{ N/mm}^2$ (rupere în polistiren)
Clasa de reacție la foc	A1 (C0)



Fig. 1. Adeziv și masă de spaclu RÖFIX IA



Fig. 2. Adeziv și masă de spaclu HASIT HAFT UND ARMIERUNGSMORTEL 605



Fig. 3. Adeziv și masă de spaclu HASIT 803S WDVS KLEBE UND ARMIERUNGSMORTEL

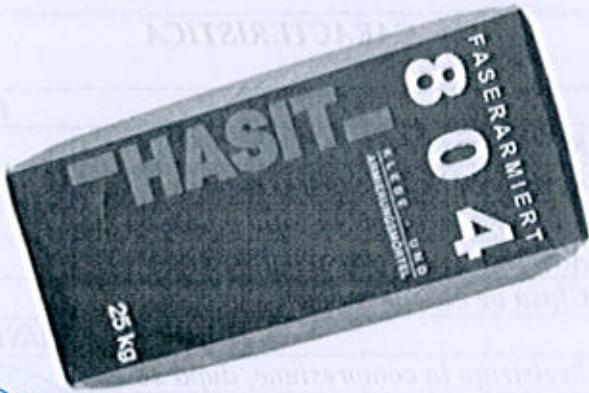


Fig. 4. Adeziv și masă de spaclu HASIT 804 WDVS KLEBE UND ARMIERUNGSMORTEL

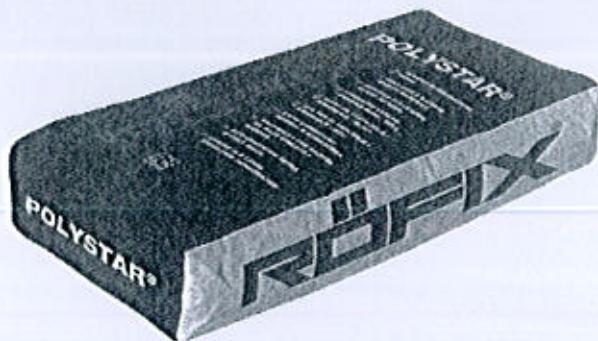


Fig. 5. Adeziv și masă de spachet RÖFFIX Polystar

Extrase din procesul verbal nr. 615 din 08.05.2018 al ședinței de deliberare a Grupei Specializate

Grupa specializată nr. 4, compusă din Președinte dr. ing. Henriette SZILÁGYI, raportor dr. ing. Andreea HEGYI, membri: ing. Carmen DICO, ing. Carol ENYEDI, ing. Gabriela CĂLĂTAN a examinat Dosarul Tehnic preliminar pentru prelungirea agrementului tehnic prezentat de firma S.C. HASIT ROMÂNIA S.R.L. Turda, rezultatele încercărilor și proiectul de agrement tehnic nr. 001SC-04/710-2018 referitoare la produsul „ADEZIVI ȘI MASE DE ȘPACLU PENTRU POLISTIREN ȘI VATĂ MINERALĂ” și a făcut următoarele observații:

- Produsele au aderență bună pe suporturi minerale și pe plăcile izolatoare, de asemenea prezintă o lucrabilitate ușoară și rezistență ridicată.
- Punerea în operă a produsului se face de către persoane cu experiență în acest gen de lucrări, conform instrucțiunilor de punere în operă ale producătorului și cu reglementările tehnice românești în vigoare.
- Fiecare livrare de produs este însoțită de declarația de conformitate cu prezentul Agrement Tehnic, și de instrucțiunile de utilizare, în limba română.

Luând în considerare cele menționate mai sus, Grupa Specializată propune aprobarea de către C.T.P.C. a Agrementului Tehnic, nr. 001SC-04/710-2018 „ADEZIVI ȘI MASE DE ȘPACLU PENTRU POLISTIREN ȘI VATĂ MINERALĂ” pe o perioadă de 3 ani.

- Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 001SC-04/710-2018 conținând 138 pagini face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

Raportorul Grupei Specializate nr. 4

Dr. ing. Andreea HEGYI

Membrii grupei specializate:

ing. Carmen DICO

ing. Carol ENYEDI

ing. Gabriela CĂLĂTAN





ROMÂNIA

**MINISTERUL DEZVOLTARII REGIONALE ȘI
ADMINISTRAȚIEI PUBLICE
CNSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

A V I Z T E H N I C

În baza procesului verbal nr. **1-183**, din data de **22.05.2018** al Comisiei de avizare nr. **1** a agrementelor tehnice în construcții:

**CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII
AVIZEAZĂ FAVORABIL:**

agrementul tehnic nr. **001SC-04/710-2018**, elaborat de **INCD URBAN INCERC SUCURSALA CLUJ NAPOCA**, pentru **ADEZIVI ȘI MASE DE ȘPACLU PENTRU POLISTIREN ȘI VATĂ MINERALĂ**, al cărui producător este **S.C. HASIT ROMÂNIA S.R.L. Turda, JUD. Cluj.**

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de **22.05.2020** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **22.05.2021**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CNSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Ciprian Lucian ROȘCA



Şef Secretariat Tehnic al CTPC

Gheorghe HAŞCĂU